

OSL SRL Piazza Sergio Finocchi, 3 Spilamberto (MO) - 41057 tel. 059 765888 | fax 059 765997 www.osl.it sales@osl.it | o.s.l.srl@legalmail.it



Cap. Soc. € 103.806,07 i.v. | Cod. Fisc. e Part. IVA 02054130360 - R.E.A. 262056 | Società unipersonale sottoposta a direzione e coordinamento di Overmach Spa

KIT OVER 4.0

INTERCONNESSIONE MACCHINA



Sommario

Introduzione	4
Modalità di contatto	4
Interconnessione nuova macchina	4
Richiesta di supporto generiche	4
Presa in carico della richiesta	4
Composizione del pacchetto Over 4.0	4
OverOne lite MSSQL	4
Trasferimento programmi	5
Sistema di telediagnosi	5
Requisiti	5
Requisiti della macchina	5
Requisiti del sistema	6
Interfacciamento verso altri sistemi gestionali ERP / MES	6
Impostazioni CN	9
FANUC PLUS (i-HMI)	9
Impostazione Indirizzo IP	9
Trasferimento programmi	13
Configurazione FTP Client	13
Procedura per trasferire i programmi Errore. Il segnalibro no	on è definito.
Telediagnosi da remoto - CNC Screen Display	15
HEIDENHAIN	16
HEIDENHAIN (530) - Impostazione indirizzo IP	16
HEIDENHAIN (620 - 640) - Impostazione Indirizzo IP	17
Trasferimento programmi	20
Telediagnosi da remoto	21
SIEMENS	22
Impostazione Indirizzo IP e Server OPCUA	22
Trasferimento programmi	26
Access My machine	26



Telediagnosi da remoto	. 30
Trasferimento programmi tramite cartelle condivise protocollo SMB	. 31
mpostazione Indirizzo IP	. 34
Trasferimento programmi	. 37



Introduzione

Il presente documento informa il cliente sulla fornitura e installazione del pacchetto software **OVER 4.0**, destinato all'adempimento dei requisiti per l'Industria 4.0 per le macchine acquistate da **Overmach S.p.A.**

Modalità di contatto

Le modalità di contatto relativamente alla richiesta di interconnessione di una nuova macchina o relativo supporto ad una macchina già interconnessa, avviene attraverso il seguente indirizzo Internet:

https://www.osl.it/manuali-e-documenti-kit40/

All'interno della pagina sono presenti due link per richiedere un supporto generico oppure l'interconnessione di una nuova macchina come parte del pacchetto software Over 4.0 associata alla macchina

Interconnessione nuova macchina

Premere il pulsante "**Prima Configurazione**" e compilare tutti i campi richiesti. Il campo indirizzo IP è l'indirizzo IP che deve essere assegnato alla macchina per essere visibile all'interno della vostra rete aziendale. L'indirizzo IP fornito deve essere visibile dal PC che ci verrà indicato per installare il relativo software di gestione Overone Lite.

Richiesta di supporto generiche

Premere il pulsante "**Richiedi Assistenza**" e compilare tutti i campi richiesti specificando la descrizione del problema con maggiori dettagli possibile.

Presa in carico della richiesta

Successivamente alla compilazione del relativo form e aver premuto il tasto INVIA, un operatore prenderà in carico la richiesta e riceverete una mail di apertura ticket. Tutte le successive comunicazioni con il reparto di assistenza potranno avvenire rispondendo semplicemente alla mail ricevuta.

Composizione del pacchetto Over 4.0

La composizione del pacchetto Over 4.0 è costituto da una serie di strumenti che consentono la predisposizione all'integrazione verso integratori esterni (Sistemi gestionale ERP esterni) per l'ottenimento della certificazione a Industria 4.0. Gli strumenti possono essere diversi in funzione della tipologia di macchina acquistata, ma comunque ha tutto lo scopo di sopperire alle seguenti esigenze:

OverOne lite MSSQL

Consente l'integrazione automatizzata con il sistema logistico aziendale, rendendo disponibile in formato SQLServer Microsoft i dati raccolti dalle macchine. Richiede ERP/MES aziendale per soddisfare il requisito **RO3**.



Trasferimento programmi

Software per l'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica, con caricamento remoto dei part program. Consente il trasferimento bidirezionale dei programmi tra PC e macchina per soddisfare il requisito **RO2.**

Sistema di telediagnosi

Permette la visualizzazione in tempo reale del controllo numerico tramite PC collegato in rete, per soddisfare il requisito **RU1**.

Requisiti

Requisiti della macchina

La macchina da interconnettere deve essere collegata alla rete aziendale e dotata di un indirizzo IP statico. Le istruzioni per la configurazione IP, specifiche per il tipo di CNC, sono descritte nel paragrafo



Requisiti del sistema

L'installazione del pacchetto software OVER 4.0 richiede un PC o server predisposto dal cliente con i seguenti requisiti minimi:

- Sistema operativo: Windows 10/11 PRO 64 bit o Windows Server corrente,
- Processore: i7 o equivalente,
- RAM: 8 GB,
- Spazio su disco: 50 GB,
- Account con diritti di amministratore.

È necessaria l'installazione del servizio di teleassistenza Supremo, scaricabile al link: <u>https://www.osl.it/supremo/</u> ai fini dell'installazione dei software necessari da parte degli operatori OSL predisposti.

Interfacciamento verso altri sistemi gestionali ERP / MES

Overone Lite è il software che consente di acquisire informazioni in tempo reale della macchina e li memorizza in una tabella dedicata del suo database **SQL Server**. Successivamente, previa attivazione e configurazione del servizio di esportazione da parte di **OSL**, questi dati vengono trasferiti su una tabella di frontiera, denominata **ScambioDati_ConsuntiviTransazioni**, all'interno dello stesso database. Questo processo consente di rendere tali dati accessibili al cliente.

Nella tabella seguente sono elencate le colonne che compongono la tabella di frontiera inerenti l'OverOne Lite con il tipo di dato SQL ed una breve descrizione di ciascuna colonna.



Le credenziali di accesso al software **OverOne** e al relativo **database** sono:

SOFTWARE	CREDENZIALI	
OverOne	Utente: overmach	Password: overmach
SQL	Utente: OverOneReader	Password: ReaderOvermach2018!

Tabella SQL di interfaccia

Nome Colonna	Tipo di dato SQL	Descrizione
IDScambio	Int, NOT NULL	Identificativo univoco e chiave primaria della tabella
Data	Datetime, NULLABLE	Data di inizio dell'attività. La data è riportata nel formato yyyy/MM/dd HH:mm:ss.mmm
Minuti	Float, NULLABLE	Durata totale dell'attività. È espressa in minuti ed il dato è in centesimi di minuto. Ad esempio: 1,5 corrisponde a 01m:30s, 7,75 corrisponde a 07m:45s, 100,25 corrisponde a 1h:40m:15s
PezziBuoni	Float, NULLABLE	Sono i pezzi buoni contati automaticamente dalla macchina.
Attivita	Int, NULLABLE	Tipo di attività (Es: fermo, lavorazione,) Nella tabella 2 sono riportati i valori che questa colonna può assumere.
Elaborato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già elaborata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
Esportato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già esportata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
Riferimento	Varchar(50), NULLABLE	Identificativo della transazione all'interno del database di OverOne Lite. Non necessario leggere questa informazione.



Confermato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già elaborata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
CodiceMacchina	Varchar(50), NULLABLE	Codice della macchina su cui è stata registrata l'attività
Numero_PartProgram	Int, NULLABLE	Numero del part program in esecuzione durante l'attività. Questo campo potrebbe non essere valorizzato se il part program in esecuzione è un codice alfanumerico.
Nome_PartProgram	Varchar(500), NULLABLE	Nome del part program in esecuzione
Macchina_Pallet	Int, NULLABLE	Numero del pallet in lavorazione. Se si tratta di una macchina a singolo pallet o a singola testa sarà sempre a 0 altrimenti riporterà il pallet in lavorazione, nel caso di macchine multi-pallet, oppure la testa in lavorazione nel caso di macchine a doppia testa

Nella tabella sotto sono elencati tutti i valori che può assumere la colonna attività.

Valore	Nome attività
9	Versamento pezzi automatico
10	Fermo
11	Lavorazione



Impostazioni CN

Di seguito sono riportate le procedure da eseguire per l'impostazione dell'indirizzo IP da assegnare alla macchina e relative configurazioni per l'utilizzo della funzione di trasferimento programmi da CN a PC e viceversa, in funzione del tipo di CN installato.

FANUC PLUS (i-HMI)

Impostazione Indirizzo IP

1. Impostare il CN in modalità MDI



2. Premere il tasto S2 (System)





Posiz attuale						000	200	NØ(0000
X -39 Y -69 Z -136	7.899 9.834 6.205	XYN	-397 -69 -136	.899 .834 .205	× ∓ ¤ L	HACCHINA -397.899 -69.834 -136.285			PORTA INTEG
					S Slm			0/MIN 0%	MCIA
600 680 615 F F 617 698 640.1H F 698 650 625 D F 622 667 6160 694 697 613.1S	M CAH M	IALE 1							ETHER NET
621 654 650.1 640 664 654.2									
G49 G69 G80.5 HD.T 1 NX.T TOLERANCE 0.000	2								
DRY RUN F 1 CONT PEZZI	1200 MM/MIN 28								
TMP LAV	4H 5M37S								
TEMPO CIC	0H 0M 0S								
									_
2201 CICLO PRE LUBRIFI	ICAZIONE MANDRIN	O IN ESECUZIONE	E (-					
			MD	I **** ***	***	10:31:38			
			\$	SLAVE S SUCC. F	SLAVE PREC.		CAN SU CCESS.	CAN ECED	PR .

3. Scorrere le opzioni fino alla dicitura PORTA INTEGRATA

Verificare sul display che la voce "UNITÀ DISPONIBILE" indichi "INTEGRAT". In caso contrario, modificare la visualizzazione selezionando "PCMCIA-INTEGR".



4. Impostare il valore 0 "zero" nel campo DHCP ed i relativi parametri Indirizzo IP e Subnet Mask, presente nella pagina comune. Successivamente premere RIPARTENZA" ed "ESECUZIONE" sul display.





5. Inserire i parametri FOCAS 2 come da immagine (TCP 8193)

PUSIZ ATTUALE				00	1000 NO	2000
$ \begin{array}{cccc} $.899 .834 .205	× -3 Y - Z -1	97.899 69.834 36.205	HRCCHINA X -397.899 Y -69.834 Z -136.205	D1ST HANCANTE X 8.080 Y 8.080 Z 8.080	COMUNE FOCAS2
				F slm	0нн/нін в/нін в2	ftp tr Ansfer
G00 G80 G15 F H G17 G98 G40.1H H G90 G50 G25 D H G22 G67 G160 G94 G97 G13.15	BASE POR POR	RT NUMBER (TCP) RT NUMBER (UDP)	FUCAS2/ETHERNET 8193 8193	IMPTINTEGR)		
G21 G54 G50.1 G40 G64 G54.2 G49 G69 G80.5 HD.T 1 NX.T 2 TOLERANCE 0.000	TIH	ie interval	10]		•
DRY RUN F 1286	9 мм/мін 29					
THP LAV A TEHPO CIC E	1H 5H375 3H 0H 0S					
2201 CICLO PRE LUBRIFICAZ	UNI ZIONE MANDRINO	TA' DISPON.	INTEGRAT			•
			MDI **** ***	*** 10:33:17		
INIR. D A TAS		INT PCHCIA	\$			

6. Premere ("RIPARTENZA" ed "ESECUZIONE")



Trasferimento programmi

I controlli Fanuc possono avere 3 metodi di trasferimento programmi:

- Utilizzo del software di corredo Program Transfer Tool. Questo è metodo predefinito che viene messo a disposizione in fase di interconnessione macchina. Per l'utilizzo di questo software fare riferimento al manuale d'uso Fanuc-UserManual-ProgramTransferTool.pdf
- Configurando il controllo in modalità FTP Client. Fare riferimento al paragrafo "Configurazione FTP Client"
- Utilizzo delle librerie di programmazione Focas. Le librerie Focas <u>non sono incluse nel pacchetto di fornitura Over 4.0</u> e consentono di integrare la gestione del trasferimento programmi all'interno di una applicazione custom per PC, mediante una programmazione specifica. Le librerie Focas sono fornite direttamente da Fanuc sottospecifica licenza software e relativo corso di utilizzo. OSL non fornisce supporto alcuno in merito all'utilizzo e all'assistenza.

Configurazione FTP Client

Il CN ha la possibilità di essere impostato in modalità FTP client mediante l'esecuzione dei seguenti passi:

- 1. Accedere al tasto funzione System ;
- 2. Selezionare il tasto EMBED PORT, se non è presente premere il tasto continua;
- 3. Dopo aver premuto il tasto EMBED PORT, sono mostrate le impostazioni per la scheda di rete;
- 4. Premere il tasto FTP TRANS;
- 5. Utilizzando i tasti pagina su e giù è possibile selezione la configurazione CONNECT1, CONNECT2, CONNECT3. Questo consente di configurare fino a 3 configurazioni di client FTP. Selezionare una configurazione tra le 3;
- All'interno della schermata FTP TRANS: Setting[EMBEDDED], sono presenti due pagine, dove è possibile impostare, l'indirizzo IP del server FTP, la porta di comunicazione e nome utente / password. Nella seconda pagina il campo LOGIN FOLDER, indica la cartella di lavoro dove saranno scambiati i files dei programmi;



FTP TRANS: Setting[EMBEDDED]	FTP TRANS: Setting[EMBEDDED]
CONNECT1 1/ 6	CONNECT1 2/ 6
HOST NAMECIP ADDRESS)	LOGIN FOLDER
192. 168. 0. 200	/ncdata
PORT NUMBER 21 USER NAME	
user	
PASSWORD	

AVAILABLE DEVICE EMBEDDED	AVAILABLE DEVICE EMBEDDED
A>	A>
MEM STOP *** *** 12:00:00 PATH1	MEM STOP *** *** 12:00:00 PATH1
COMMON FOCAS2 FTP (OPRT) + TRANS	Common Focas2 FTP (OPRT) + TRANS

- 7. Dopo aver inserito i dati di connessione, selezionare il tasto RIPARTENZA e successivamente ESECUZIONE;
- 8. Tornare sul menu relativo ai programmi, premere il tasto CAMBIO UNITA e poi ETHER INTEG;
- 9. Premere sul tasto CAMBIO HOST per selezionare la connessione impostata per eseguire la connessione;
- 10. Selezionare la connessione impostata per eseguire la connessione;

CONECT	CONECT	CONECT	Ϋ́,	
1	2	3	1	
- 15 to	100	33 53	 122	1.12



Telediagnosi da remoto - CNC Screen Display

Cnc Screen Display è il software messo a disposizione da Fanuc per interconnettersi direttamente al display del CN e prenderne il controllo. All'avvio dell'applicazione viene richiesto l'indirizzo IP e la porta (default 8193) del CNC da connettere.

CNC Screen Display Function		
<u>H</u> ost:		- ОК
<u>P</u> ort no.:	8193	Cancel
<u>T</u> imeout(sec):	30	<u>D</u> etail

Premendo il tasto OK, ci si connette al CN consentendo una gestione remota.

FANUC Series 311-MODEL B	C
ACTUAL POSITION	N00000
ARSOLUTE X 0.000 Y 0.000 Z 0.000	HACHINE DISTANCE TO 60 0,000 X 0,000 0,000 Y 0,000 0,000 Z 0,000
HODAL F H S 648 689 615 F H S 649 650 625 D C C 649 679 6160 T PART C C 641 657 613.15 ROUT ROUT C	OHHAMIN Overine S COUNT de UNE BH52H455 ET IME BH B5
	ULU RELATI ALL COPRID
	**Nuc O
	Y [*] U [*] I [*] O ^{**} P 7 8 9
	H J K L 4 5 6
	B ⁷ N ⁵⁹ M ^{EOB} 123



HEIDENHAIN

HEIDENHAIN (530) - Impostazione indirizzo IP

1. Impostare la macchina in Modalità Editing

		MOD
tasto	MOD	



€

e premere il

2. Inserire il codice NET 123 e Premere la SoftKey DEFINITE NET

Settings and information		8 X
Code-number entry Display settings Graphic settings Counter settings Machine settings System settings Diagnostic functions General information	Code-number entry Control model: TNC620 NC software: 817605 05 SP7	
	Code number: OK	
	Enabled functions	
	🗙 Bus diagnosis 🗙 Drive diagnosis	



HEIDENHAIN (620 - 640) - Impostazione Indirizzo IP

1. Con il CN in manuale, posizionare il cursore fino ad evidenziare Heidenheim/Menu

Machine			⊡ 🛛
Manual oper	ation g in simulation mode		Programming
Position display MO	DE: NOML.		
X	+0.000	C	+0.0
Υ	+0.000		
Z	+200.000		
В	+0.000		
	Menu ichine		10:54:28 🧇 🛃



2. Selezionare la voce NETWORK, dal percorso SETTINGS





3. Selezionare X26

Ne	twork	k set	ttings	
Com	nputer	name	Interfaces	Internet Ping/Routing NFS UID/GID DHCP server Sandbox SMB share
Act	tive N	lame	Connectors	Configuration Sandbox
Х	e	th0	X26	DHCP-LAN
Х	e	th1	X116	DHCP-VBoxHostOnly

4. Impostare l'indirizzo IP dalla voce evidenziata

Configuring an interface		
Status		
✓ Interface active Name: eth0 Plug	connection: X26	
Settings Status information		
Profile		
Name: Test	Save Loa	d Delete
IP address		
 Automatically procure IP address(DHCP) 	 Set the IP address manually 	
	Address:	192.168. 1.150
	Subnet mask:	255.255.255. 0
Domain Name Server (DNS)		
•	۲	
If DHCP is active, the DNS server of the	1st server:	0. 0. 0. 0
DHCF Server is based off this interface.	2nd server:	0. 0. 0. 0
	Domain name:	
Default gateway		
•		
If DHCP is active, the default gateway of the DHCP server is based on this interface.	Address: 192.16	\$8.1.1
<u>O</u> K	<u>C</u> ancel	



Trasferimento programmi

Il trasferimento programmi dei CN Heidenhain avviene mediante l'utilizzo del software TNC REMO parte del pacchetto Over4.0. Per l'utilizzo si riporta all'help in linea presente all'interno del software.

VirtualTN	c	-	E	0 10		🗅 🚰 🔐 💢 🖸				🖳 间 🛍 🛅
. C:\Users\a7676	5\Documents\NC Pro	gramme	[*.I;*.H]			CO TNC:\nc.prog\den	no\CAD\CAD_3D [*	1	合·	Controllo
Nome	Dimensio	Attrib	Tipo	Data		Nome	Dimensione	Attrib	Тіро	Manca collegamento
.				12.05.20		HOME:				817625 17
L)free_test.H	1.081	A	File H	05.06.20	8	.				Basic V16-00
<u>.#</u>)test.h	303	A	File H	17.07.20		1_Haus_house.h	4.937	1	File H	
						1_Haus_house.stp	46.389		File STP	Stato file
						Circular_pocket.H	773		File H	Liberi: 4005 MRute
						Rectangular_pocket.H	962		FileH	Process Most Minte
						L.ª SIOLH	637		File PI	Totali: 5
										Mascheratic 5
										maxine p
										Collegamento
										Protocollo:
					Œī					TCP/IP secure
										Indirizzo IP/Nome host:
										DE01PC23881-8176 -
										Nome utente:
										JohannesH
					_					Trasmissione bin. attiva



Telediagnosi da remoto

Per adempiere alla telediagnosi per le macchine Heidenhain, si usa il software TeleService.

Il software si può installare direttamente dal sito <u>https://www.heidenhain.it/assistenza-supporto/download/software</u> ed è possibile il funzionamento di esso solo se nel PC è inserito la chiavetta Heidenhain che Overmach consegna al momento dell'installazione del CNC.

All'interno del software, è possibile configurare il collegamento con la macchina, inserendo Nome, Indirizzo IP e Porta di comunicazione.

Tramite il tasto, "Telediagnosi" è possibile collegarsi con il display della macchina, facendosi accettare la richiesta dall'operatore davanti alla macchina.



SIEMENS

Impostazione Indirizzo IP e Server OPCUA

Per impostare l'indirizzo IP dei controlli Siemens, è necessario avere l'opzione

4.0 S828D SW 4.8

Concessione di licenze: Licenze/opzioni mancanti	
Opzione	
Access MyMachine /P2P 6FC5800-0AP30-0YB0	
Access MyMachine /OPC UA 6FC5800-0AP67-0YB0	
Elaborazione da memoria esterna (EES) 6FC5800-0AP75-0YB0	

Eseguire i seguenti steps di configurazione:

- 1. Impostare il livello accesso a "Costruttore"
- 2. Impostazione orologio di sistema. Accedere alle seguenti voci di menu e menù:
 - SELECT
 - HDMI
 - DATA ORA
- 3. Selezionare il fuso orario Etc Universal (UTC) e relativo giorno e ora corrente.

	Impostare data e o	ra	
Utilizzare il Time Serv	ver		
🗆 Utilizzare fuso orario			
Fuso orario	Etc/Universal (UTC) 🔹		
attuale	09. 02. 21	15: 51: 10	
Formato	dd.MM.yy hh:mm:ss		
nuova	09.02.21	15: 51: 10	

4. Creare un archivio di backup. Inserire una chiavetta USB e premere i tasti :

```
CTRL + ALT + C
```

Verrà creato un file con estensione ARC relativo al backup dati macchina.



- 5. Impostare l'indirizzo IP della porta X130 Rete Aziendale accedendo ai seguenti menù:
 - SERVIZIO
 - RETE
 - MODIFICARE

Panoramica delle impostazioni di	rete		
NCU			
Adattatatore	Indirizzo IP	Maschera sottorete	Indirizzo MAC
X130 Rete DHCP client	192.168.0.1	255.255.255.0	00:1C:06:5D:C0:2F
X127 Rete di assistenza	192.168.215.1	255.255.255.224	00:1C:06:5D:C0:31

- 6. Verificare l'impostazione della sezione "Eccezioni di firewall" come da seguente schermata accedendo dal seguente menu:
 - SERVIZIO
 - RETE
 - AZIENDALE
 - MODIFICARE

Impostazioni della rete aziendale		
Gateway		
Server DNS		
Time server		
Nome host NCU1		
Protocolli attivi		
DCP		
Eccezioni di firewall		
Comunicazione S7 (TCP/102)		
Accesso VNC (TCP/5900)		
SSH (TCP/22)		
Porte addizionali	TCP/4840	



- Accedere al seguente menù per impostare il server OPCUA, come da immagine
 OPCUA
 - IMPOSTAZIONI
 - MODIFICARE

Impostazioni del server OPC UA		
Impostazioni collegamento		
Rete aziendale:	\checkmark	192.168.0.1
Rete di assistenza:		192.168.215.1
Porta TCP:	4840	
Crittografia dei messaggi		
Nessuna:		
128 Bit	\checkmark	(Basic128Rsa15)
256 Bit	\checkmark	(Basic256, Basic256Sha256)
Attivazione		
Attivazione OPC UA:	\checkmark	

- 8. Verificare dal seguente menù la presenza del certificato uaservercert.der
 - OPCUA
 - CERTIFICATI

Gestione certificati OPC UA	
Cer	ficati
uase	rvercert.der

- 9. Accedere al seguente menù per impostare username e password del server OPCUA. Utilizzare il default OVERMACH sia per username e password e abilitare la voce "Accettare automaticam. Certificati"
 - OPCUA
 - AUTENTICAZIONE
 - MODIFICARE

utenticazione		
Autent	icazione	
	Admin User:	OVERMACH
	Password:	******
	Conferma password:	******
	Consent.accesso anonimo:	
	Accettare automaticam.certificati:	\checkmark

10. Riavviare il CN affinché le impostazioni diventino operative e verificare lo stato del server OPCUA dal seguente menu



- MESSA IN SERVIZIO
 - RETE
 - OPCUA
 - STATO

Stato OPC UA	
IP server Stato del server	192.168.0.1:4840 OK
Client collegati	

Nota:

Ogni volta che si cambia, l'indirizzo IP della porta X130 occorre verificare che venga reimpostato il settaggio del server OPCUA e rinnovare il certificato, di conseguenza riavviare il CN.



Trasferimento programmi

I CN Siemens prevedono due modalità di trasferimento programmi:

- Mediante l'utilizzo del software proprietario Access My Machine. Questa è l'opzione base compresa nel pacchetto Over 4.0
- Configurando il controllo mediante l'utilizzo delle cartelle condivisione, utilizzando il protocollo SMB. Questa opzione è disponibile a livello di configurazione CN, ma non è incluso come servizio di configurazione del pacchetto Over 4.0.

Access My machine

Access my machine è il software messo a disposizione da Siemens per interconnettersi direttamente al display del CN e prenderne il controllo e gestire il trasferimento programmi.

- 1. Dalla videata principale dell'applicazione accedere al menù
 - Connessione
 - Configurazione della connessione • cess MyMachine /P2P (PC) - n
 Modifica
 Vista
 Connessione
 Comando remoto
 Se

 ★ □
 □
 □
 ↓
 □
 □
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 ↓
 Segnalibri Impostazioni Strumenti Guida File em del PC orso: C:\ .android ALLEGATI .android ALLEGATI B1LiteInstall DatiVuoto2... Genba.Setur inetpub Install Intel Log Files OSL OSLSetup OvermachP.. **B1LiteInstall** B1LiteInstall DatiVuoto2406 Genba.Setup inetpub Install Intel -----* * Sbtrvd32.dll PerfLogs SQL2022 ZD5-1-17-... DatiVuoto2... v.dll Program Files Program Files (x86) Setup temp Users s2dtco Log Files OSL OSLSetup OvermachPlan PerfLogs Program Files Tipo di CNC: registrato come: Non connesso Segnalib Finestra informazioni ąх Informazioni Data Ora F1 per Guida Non connesso



2. Viene mostrata la finestra configurazione del collegamento. Cliccare sulla voce *Aggiungere* nella lista di sinistra per creare una nuova connessione:

Configurazione del collegamento)
Collegamenti salvati	Dettagli del collegamento			
 Collegamenti diretti SINUMERIK 840Dsl/828D@1 SINUMERIK 808D@169.254.1 Collegamenti di rete Aggiungere (doppio click) 	Common Nome del collegamento: File transfer Nome IP/Host Porta: 22 Nome utente: Autenticazione: O Key-File:	2 *) con Key-File	
	Password:			
	Nome IP/Host			
	Porta: 59	900		
	Password:			
	Velocità di trasferimento: 🔘	alto O basso		
Connettere	Cancellare Salvare			Chiudere

3. Digitare il nome del collegamento che verrà salvato e l'indirizzo IP del CN, nel campo Nome IP/Host, nella sezione File Transfer, automaticamente verrà impostato anche il campo Nome IP/Host nella sezione Comando Remoto. Impostare eventuale nome utente e password per il trasferimento file e la eventuale password per il controllo remoto.

ttagli del collegamento	Collegamenti salvati
ommon Nome del collegamento: CNC ile transfer	 Collegamenti diretti SINUMERIK 840Dsl/828D@1 SINUMERIK 808D@169.254.1 Collegamenti di rete Aggiungere (doppio click)
Nome IP/Host 192.168.1.10	
Porta: 22	
Nome utente: user	
Autenticazione: O con password O con Key-File	
Key-File:	
Password:	
comando remoto	
Nome IP/Host 192.168.1.10	
Porta: 5900	
Password:	
Velocità di trasferimento: O alto O basso	
Porta: 5900 🛟 Password: Velocità di trasferimento: O alto O basso Cancellare Salvare O	Connettore



4. Cliccare sul pulsante Salvare. Nella lista di sinistra viene mostrata l'impostazione salvata.

Configurazione del collegamento	:	×
Collegamenti salvati	Dettagli del collegamento	
 Collegamenti diretti SINUMERIK 840Dsi/828D@1 SINUMERIK 808D@169.254.1 Collegamenti di rete CNC@192.168.1.10::22 Aggiungere (doppio click) 	Common Nome del collegamento: CNC File transfer Nome IP/Host: 192.168.1.10 Porta: 22 Nome utente: user Autenticazione: O con password O con Key-File Key-File: I Password: I Comando remoto Nome IP/Host: 192.168.1.10 Porta: 5900 C Password: I Velocità di trasferimento: O alto O basso	_
Connettere	Cancellare Salvare Chiudere	

5. Premere il tasto "Connettere", per collegarsi al CN.

Configurazione del collegamento	
Collegamenti salvati	Dettagli del collegamento
 Collegamenti diretti SINUMERIK 840Dsl/828D@1 SINUMERIK 808D@169.254.1 Collegamenti di rete CNC@192.168.1.10::22 Aggiungere (doppio click) 	Common Nome del collegamento: CNC File transfer Nome IP/Host 192.168.1.10 Porta: 22 Nome utente: user Autenticazione: O con password O con Key-File Key-File: Password: Comando remoto Nome IP/Host 192.168.1.10 Porta: 5900 C Password: Velocità di trasferimento: O alto O basso
Connettere	Cancellare Salvare Chiudere



6. Nell'area evidenziata, è mostrata la connessione al CNC, utilizzata per trasferire i programmi dal CN al PC e viceversa.

Machine /P2P (PC) - ness	sun progetto att	ivo							-		×
File Modifica Vista Connessione	Comando rem	oto Segnalibri	Impostazioni	Strumenti	Guida						
→×□ □ 📽 % ℡ጫ	<u>а</u> в- в-в- дая в- в-в- Ш	8									
File system del PC	Percorso: C	:\									
DocOSL (l:) J (\sqldesk) (J:)											
Program (N:) Release (M:)	azager	nt CLI	Dati	EPOMAKER Driver	Genba	GPOne	HP_LaserJe	inetpub	Intel	Log	
Tecnico (G:)											
azagent	OSL	PerfLogs	Program Files	Program Files (x86)	Public	Siemens	sinumerik	Sorgenti	SQL2022	temp	p
🖶 📩 Dati 🗑 📩 EPOMAKER Driver						*		0	-	*	1
👜 📩 Genba 🗊 🏪 GPOne	tmp	UploadGe.	Users	VM	Windows	appverifUl.dl	I DumpStac	s2dtconv.dll	Sbtrvd32.dll	vfcompa	at.dll
HP_LaserJet_400_M401 inetpub											
intel											
registrato come:	Tipo di CNC:										
Non connesso	Percorso:										
	Segnalibro:										
Einerten information i											
rinestra informazioni									1-		ψ×
Informazioni								Data	0	а	
F1 per Guida									1	lon conne	550



Telediagnosi da remoto

Per utilizzare la telediagnosi riferirsi al paragrafo Access My machine per la sua configurazione ed eseguire i seguenti punti:

1. Cliccare sul pulsante indicato in figura seguente:

											-	~
	Access MyMachine /P2P (PC) - nes	sun progetto attivo								-	U	~
	File Modifica Vista Connessione	Comando remoto	Segnalibri	Impostazioni	Strumenti	Guida						
		1 1- 1-1 III	¥									
	File system del PC	Percorso: C:\										
	DocUSL (I:)											
Telediagnosi	Program (N:) Release (M:)	azagent	CLI	Dati	EPOMAKER Driver	R Genba	GPOne	HP_LaserJe	inetpub	Intel	Log	
	E											
	azagent GLI	OSL	PerfLogs	Program Files	Program Files (x86)	Public	Siemens	sinumerik	Sorgenti	SQL2022	temp	
	EPOMAKER Driver						4		40	*	-	
	GPOne GPOne Dense interpub Dense Intel	tmp	UploadGe	. Users	VM	Windows	appverifUl.dl	I DumpStac	s2dtconv.dll	Sbtrvd32.dll	vfcompat	t.dll
	registrato come:	Tipo di CNC:										
	Non connesso	Percorso:										
		Segnalibro:										
	Finestra informazioni											ůΧ
	Informazioni								Data	0	ra	
	F1 per Guida									[Non conner	50 2

2. Sul display del CN compare la richiesta di accettazione alla connessione, confermare la richiesta per utilizzare la telediagnosi da remoto.



•

Trasferimento programmi tramite cartelle condivise protocollo SMB.

Il CN Siemens prevende una connessione versione un Server SMB, per accedere a una o più cartelle condivise. Eseguire i seguenti steps di configurazione.

- 1. Dal display del CN accedere alla seguente sequenza di menù:
 - IMPOSTAZIONI
 - LICENZE
 - TUTTE LE OPZIONI

🖪 HMI		- 0	×
Ж	700153 ↓ REGOLAZIONE AVANZAMENTO 8%	2	AUTO
8	Concessione di licenze	5	~
-0			
•	Numero di serie CF-Card: 000060211696FB000084	i	0
\supset	Prodotto: SINUMERIK 828D SU 4 Nome/nr. di macchina: ML0305-000196	Panora	amica
呴		Tutte opzi	e le oni
		Lic./ manc	Opz. :anti
2	License Key sufficiente!	Attiv licenza	are a test
-		Res (PC	et
	Qui potete introdurre una nuova License Key:	Esport	t.rich. nza
•	KKHN-ZHHI'I-HI'IEK-P'DEM-GGBB-EB5X-XDEV-IHFH-XDUV-G4HL-LFF3-XKXI'I-X4H	Impor	tare e Kev
		India	(
		Indie	euro
	Archivio C Licen- Rete		>



2. Ricercare dalla lista la voce Gestione driver di rete e abilitare la spunta su Impostata;

🛃 HMI				- 🗆 🗙
М	700224 ↓ ALLARME PENSILE PORTA			turo
	Concessione di licenze: tutte le opzioni			na
	Opzione	impostata	con licenza	
	Misure livello 2 6FC5808-0AM32-0YB0			
	compensazione bidirezionale 6FC5800-0AM54-0YB0			i 🖸
	Compensazione della flessione, multidimensionale 6FC5800-0AM55-0YB0			Panoramica
G	ESR (autonomo dell'azionamento) 6FC5800-0AM60-0YB0			Tutte le
	Accoppiamento generico 'CP-BASIC' 6FC5800-0AM72-0YB0			Lic./Opz.
	Accoppiamento generico 'CP-COMFORT' 6FC5800-0AM73-0YB0			mancanti
2	Accoppiamento generico 'CP-STATIC' 6FC5800-0AM75-0YB0			Ricerca
	Utensili sostitutivi per gestione utensili 6FC5800-0AM78-0YB0			(PO)
V	Gestione drive di rete 6FC5800-0AP01-0YB0	∠		Esport.rich. licenza
+	programSYNC 6FC5800-0AP05-0YB0			Impost.opz.
	Riconoscimento e lavorazione materiale residuo 6FC5800-0AP13-0YB0			sec.licenze
	Funzioni operative ampliate			Indietro
	Archivio Archivio Rete	Safety		>

3. Accedere al seguente menù:

• IMPOSTAZIONI

• HMI

DRIVE LOGICI

🖪 HMI									- 0	i ×
Ж	7002	24 ↓	ALLARME PENSILE POR	TA		ß		ę	2	AUTO
	Configura	azione mac	china						5	(*
-0	Asse m	acchina		Aziona	mento		Mot.			-
	Ind.	Nome	Tipo	Nr.	Identificatore		Tipo	Canale	[1001	
•	1	MX1	Lineare	4	X_AXIS		SRM	CHAN1	i	0
	2	MZ1	Lineare	3	Z_AXIS		SRM	CHAN1		
_	3	MC1	Mandr.	1	SPINDLE		ARM	CHAN1	То	ati b
心	4	MC2	Mandr.	2	MILLING		ARM	CHAN1	di all	arme
	5	MY1	Lineare	5	Y_AXIS		SRM	CHAN1	Da O	ita 🕨
									Dr log	ive jici
									Menu oper	settori ativi
V									Diag	ino-)
	Dettagli				A	zionamento ass	i di avanzamer	nto, Motore rotativo sincrono		=.
	Numero	PROFIBUS:	DP3		Indirizzo	PROFIBUS: 3				1
	Nome CU: CU_L_3.3:1 Numero oggetto azionam: 6						(K)			
									indi	JUC
		MD	Dati macch.	Si a	zion.	нмі	Dati di	Ottimiz/	>	



4. All'interno della videata Configurazione Drive, impostare il tipo di Drive in "NW Windows" utilizzare l'indirizzo IP come nome computer ed infine impostare il percorso di rete e relative credenziali di accesso.

🖀 нмі									- 0	×
М	700153 [↓]	REGOL	azione avanzamento	0%				2.	2	AUTO
	Configurazione	drive							5	C
	Softkey per Pro	gram Mana	ger	1						
	NC		USB	riservato	NC Extend	PC	riservato			
•	1	2	3	4	5	6	7	8	i	0
	Drive 6									
_	Tino	- E	NLI Llinde	2110	Nome computer:	192 168	3 92			
品	inpo.			Nome condivis.:	Nome condivis.: CNC				vello	
-	Percorso:	1	01335002/Machine							
N	Per connessio	one:					Modificare			
	Nome utente:	1	92.168.3.92/write	Password:						
2	Simbolico.	D	CV_0							
	Softkey									
	Liudi accesso	D:	Interruttore a	chiave Ø 🛛 🔻	8					
	Testo softke	y: P	PC .		lcona softkey:	sk_netu	jork_drive.png	- <u> </u>		
•	File di testo:				Contesto testo:					
									India	atro
	Drive configurat	to							mule	500
	F	Dati	NC I	Sistema		모 Dati	di	🔲 Ottimiz/	>	
	-	macch.		azion.		⊢⊡ sister	na	Test	-	

5. Accedere al menu DATI DI SISTEMA, cliccare sul tasto softkey configurato (esempio PC) per controllare il corretto collegamento e per sfogliare le cartelle del server condivise.



MITSUBISHI

Impostazione Indirizzo IP

Per impostare l'indirizzo IP dei controlli Mitsubishi eseguire i seguenti passi

1. Accedere al menu OPZIONI LAVORO dalla pagina MAINT MENU

electric	Mitsubishi W	ire Edm M700 (1)	FIL	EY	SETUP	PRO	GRAM	MONITO	R	MAINT		AUTO 1/2	AUTO 2/
USER1 USER2	USER3	USER4 US	ER5 MA	KER1 MA	AKER2				-	MAINT		AT 1/2	AT 2/
Autonomia Bo	obina Filo	o (tempo)						Avviso	4	MENU		(1)	
hh:mm:ss	31:21	L:44 Ti	po Filo			50	100%		1	Oozioni		Infilaggio	0
Cartucce Filtr	anti Acq	ua (ore)						Avviso	<u> </u>	Lavoro 🗟		Sposta	
Manutenz.	200	Trascorso	77	Reset		50	100%		(0)	Info		Contatto	0
Resine a Scan	nbio Ioni	co (ore)						Avviso		mo	1	0	Plexi
Manutenz.	160	Trascorso	144	Reset 0		50	100%					Over Flow	
Olio Lubrifica:	zione As	si (ore)						Avviso				9	9
Manutenz.	720	Trascorso	406	Reset		50	100%					© 2	Sec.
CLEAN WATE	R SENSO	R						Avviso				A Manul	tenzione
Manutenz.	0	Trascorso	3976	Reset 0		50	100%					1	2
CHECK UPPER	POWER	FEEDER					-	Avviso				3	
Trascorso	80	Manutenz.	14	Reset		50	100%		-	Parametri Macchina	•		
CHECK LOWER	R POWER	RFEEDER						Avviso -	_		_	1	
Trascorso	80	Manutenz.	14	Reset		50	100%		eg	Strument	••	7	
Contenitore d	lel Filo R	ecuperato Re	otto (pz.)					Avviso	-		-		
Manutenz.	30	Trascorso	28	Reset		50	100%		H	Sistema	•	e Check	ំខ
Trita Filo (ore	:)			-				Avviso			-	Disco	
Manutenz.	1000	Trascorso	55	Reset		50	100%			Aggiorna Sistema	•	TASTI	FUNZIONE

Accedere al menù SCELTE OPZIONI



			FIL	Eľ	SETUP	PROG	RAM	MONITO	R /	MAINT	AUTO 1/2		
USER1 USER2	USER3	USER4 U	SER5 MAI	KER1	MAKER2				- 21	-	AT 1/2	AT 2/2	
Autonomia Bol hh:mm:ss	31:21	(tempo) L:44 T	ipo Filo	1	0	50	100%	Avviso		Settaggi AT	Interaption Stancaba		
Cartucce Filtra	nti Acqu	ia (ore)						Avviso		Ripr./Salta Tenuta Sfrido	Sports		
Manutenz.	200	Trascorso	77	Reset	0	50	100%				9	•	
Resine a Scam	bio Ioni	cu (ore)						Avviso	10	Scotte Oyciene	0	Guide Meat	
Manutenz.	160	Trascorso	144	Reset	0	50	100%				Over		
Olio Lubrificazi	ione Ass	i (ore)						Avviso			0.00	0	
Manutenz.	720	Trascorso	406	Reset	0	50	100%				@ 2Sec.		
CLEAN WATER	SENSO	R						Avviso .			E Heres	enzione	
Manutenz.	0	Trascorso	3976	Reset	0	50	100%			_		1	
CHECK UPPER	POWER	FEEDER						Avviso					
Trascorso	80	Manutenz.	14	Reset	0	50	100%		-				
CHECK LOWER	POWER	FEEDER						Avviso			1	1	
Trascorso	80	Manutenz.	14	Reset	0	50	100%		ey		,		
Contenitore de	I Filo R	ecuperato A	totto (pz.)	{				Avviso	0				
Manutenz.	30	Trascorso	28	Reset	0	50	100%		tit.		det	1	
Trita Filo (ore))							Avviso			Disco		
Manutenz.	1000	Trascorso	55	Reset	0	50	100%			P	TASTI		



1. Attivare il menù NETWORK SETTINGS

onfigurazioni di Rata Mitsubishi Wire Edm Mi	TRILE	SETUP	ROCKAN	MONITOR	7	MAINT	A0101/1	Amonia
Scelte Opzioni 1 Scelte Opzio	ni 2				P		AT 1/3	AT 2/2
Controllo Remoto		Modi. Eco.	Start	Stop		Settaggi AT	toffagges	
	WORK ALIGN ADV	Data Ripst.			1	Ripr./Salta		•
		Mod.Eco	Vasca ON			Tenuta Strido	Enner	0
F-PACK PATH COMP.		Mod.Eco S	iettaggio		0	Scelte Opzioni		Res
	TTO DETA MOD STT							
				-	-		07	Sec.
	remarkarphotiscertacient						-	
				-	-		E Roma	5
Settaggio Opzioni	Personalizza	Se	tta Data/Or	a			1	
NETWORK SETTING	Settaggi	Data	dd/MM/yy	•	-211			
Nome Computer	PROTECT MODE	Ora	23/02/18	17:09	.Y			
Calibra TouchScreen	Settaggi	Language	Italian	• -	0			
Stile Programmazione	Edtr.NCPrg Avanz.				tit.		Check	131
	SCHE. NC Pro EDIT			-	-		Disco	1
	Program List Keep Disp					Ð	TASTI	

2. Impostare l'indirizzo IP



Trasferimento programmi

Le modalità di trasferimento programmi sui controlli MITSUBISHI, prevede l'utilizzo delle cartelle condivise mediante protocollo SMB.

