



OSL SRL
Piazza Sergio Finocchi, 3
Spilamberto (MO) - 41057
tel. 059 765888 | fax 059 765997
www.osl.it
sales@osl.it | o.s.l.srl@legalmail.it



Cap. Soc. € 103.806,07 i.v. | Cod. Fisc. e Part. IVA 02054130360 – R.E.A. 262056 | Società unipersonale sottoposta a direzione e coordinamento di Overmach Spa

KIT OVER 4.0

INTERCONNESSIONE MACCHINA

Sommario

Introduzione	4
Modalità di contatto	4
Interconnessione nuova macchina	4
Richiesta di supporto generiche	4
Presa in carico della richiesta	4
Composizione del pacchetto Over 4.0	4
OverOne lite MSSQL	4
Trasferimento programmi	5
Sistema di telediagnosi.....	5
Requisiti	5
Requisiti della macchina	5
Requisiti del sistema.....	6
Interfacciamento verso altri sistemi gestionali ERP / MES	6
Impostazioni CN	9
FANUC PLUS (i-HMI).....	9
Impostazione Indirizzo IP	9
Trasferimento programmi.....	13
Configurazione FTP Client.....	13
Procedura per trasferire i programmi	Errore. Il segnalibro non è definito.
Telediagnosi da remoto - CNC Screen Display	15
HEIDENHAIN	16
HEIDENHAIN (530) - Impostazione indirizzo IP	16
HEIDENHAIN (620 - 640) - Impostazione Indirizzo IP	17
Trasferimento programmi.....	20
Telediagnosi da remoto	21
SIEMENS	22
Impostazione Indirizzo IP e Server OPCUA	22
Trasferimento programmi.....	26
Access My machine	26

Telediagnosi da remoto	30
Trasferimento programmi tramite cartelle condivise protocollo SMB	31
Impostazione Indirizzo IP	34
Trasferimento programmi.....	37

Introduzione

Il presente documento informa il cliente sulla fornitura e installazione del pacchetto software **OVER 4.0**, destinato all'adempimento dei requisiti per l'Industria 4.0 per le macchine acquistate da **Overmach S.p.A.**

Modalità di contatto

Le modalità di contatto relativamente alla richiesta di interconnessione di una nuova macchina o relativo supporto ad una macchina già interconnessa, avviene attraverso il seguente indirizzo Internet:

<https://www.osl.it/manuali-e-documenti-kit40/>

All'interno della pagina sono presenti due link per richiedere un supporto generico oppure l'interconnessione di una nuova macchina come parte del pacchetto software Over 4.0 associata alla macchina

Interconnessione nuova macchina

Premere il pulsante "**Prima Configurazione**" e compilare tutti i campi richiesti. Il campo indirizzo IP è l'indirizzo IP che deve essere assegnato alla macchina per essere visibile all'interno della vostra rete aziendale. L'indirizzo IP fornito deve essere visibile dal PC che ci verrà indicato per installare il relativo software di gestione Overone Lite.

Richiesta di supporto generiche

Premere il pulsante "**Richiedi Assistenza**" e compilare tutti i campi richiesti specificando la descrizione del problema con maggiori dettagli possibile.

Presenza in carico della richiesta

Successivamente alla compilazione del relativo form e aver premuto il tasto INVIA, un operatore prenderà in carico la richiesta e riceverete una mail di apertura ticket. Tutte le successive comunicazioni con il reparto di assistenza potranno avvenire rispondendo semplicemente alla mail ricevuta.

Composizione del pacchetto Over 4.0

La composizione del pacchetto Over 4.0 è costituito da una serie di strumenti che consentono la predisposizione all'integrazione verso integratori esterni (Sistemi gestionale ERP esterni) per l'ottenimento della certificazione a Industria 4.0. Gli strumenti possono essere diversi in funzione della tipologia di macchina acquistata, ma comunque ha tutto lo scopo di sopperire alle seguenti esigenze:

OverOne lite MSSQL

Consente l'integrazione automatizzata con il sistema logistico aziendale, rendendo disponibile in formato SQLServer Microsoft i dati raccolti dalle macchine. Richiede ERP/MES aziendale per soddisfare il requisito **RO3**.

Trasferimento programmi

Software per l'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica, con caricamento remoto dei part program. Consente il trasferimento bidirezionale dei programmi tra PC e macchina per soddisfare il requisito **RO2**.

Sistema di telediagnosi

Permette la visualizzazione in tempo reale del controllo numerico tramite PC collegato in rete, per soddisfare il requisito **RU1**.

Requisiti

Requisiti della macchina

La macchina da interconnettere deve essere collegata alla rete aziendale e dotata di un indirizzo IP statico. Le istruzioni per la configurazione IP, specifiche per il tipo di CNC, sono descritte nel paragrafo

Requisiti del sistema

L'installazione del pacchetto software OVER 4.0 richiede un PC o server predisposto dal cliente con i seguenti requisiti minimi:

- Sistema operativo: Windows 10/11 PRO 64 bit o Windows Server corrente,
- Processore: i7 o equivalente,
- RAM: 8 GB,
- Spazio su disco: 50 GB,
- Account con diritti di amministratore.

È necessaria l'installazione del servizio di teleassistenza Supremo, scaricabile al link: <https://www.osl.it/supremo/> ai fini dell'installazione dei software necessari da parte degli operatori OSL predisposti.

Interfacciamento verso altri sistemi gestionali ERP / MES

Overone Lite è il software che consente di acquisire informazioni in tempo reale della macchina e li memorizza in una tabella dedicata del suo database **SQL Server**. Successivamente, previa attivazione e configurazione del servizio di esportazione da parte di **OSL**, questi dati vengono trasferiti su una tabella di frontiera, denominata **ScambioDati_ConsuntiviTransazioni**, all'interno dello stesso database. Questo processo consente di rendere tali dati accessibili al cliente.

Nella tabella seguente sono elencate le colonne che compongono la tabella di frontiera inerenti l'OverOne Lite con il tipo di dato SQL ed una breve descrizione di ciascuna colonna.

Le credenziali di accesso al software **OverOne** e al relativo **database** sono:

SOFTWARE	CREDENZIALI	
OverOne	Utente: overmach	Password: overmach
SQL	Utente: OverOneReader	Password: ReaderOvermach2018!

Tabella SQL di interfaccia

Nome Colonna	Tipo di dato SQL	Descrizione
IDScambio	Int, NOT NULL	Identificativo univoco e chiave primaria della tabella
Data	Datetime, NULLABLE	Data di inizio dell'attività. La data è riportata nel formato yyyy/MM/dd HH:mm:ss.mmm
Minuti	Float, NULLABLE	Durata totale dell'attività. È espressa in minuti ed il dato è in centesimi di minuto. Ad esempio: 1,5 corrisponde a 01m:30s, 7,75 corrisponde a 07m:45s, 100,25 corrisponde a 1h:40m:15s
PezziBuoni	Float, NULLABLE	Sono i pezzi buoni contati automaticamente dalla macchina.
Attivita	Int, NULLABLE	Tipo di attività (Es: fermo, lavorazione, ...) Nella tabella 2 sono riportati i valori che questa colonna può assumere.
Elaborato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già elaborata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
Esportato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già esportata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
Riferimento	Varchar(50), NULLABLE	Identificativo della transazione all'interno del database di OverOne Lite. Non necessario leggere questa informazione.

Confermato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già elaborata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
CodiceMacchina	Varchar(50), NULLABLE	Codice della macchina su cui è stata registrata l'attività
Numero_PartProgram	Int, NULLABLE	Numero del part program in esecuzione durante l'attività. Questo campo potrebbe non essere valorizzato se il part program in esecuzione è un codice alfanumerico.
Nome_PartProgram	Varchar(500), NULLABLE	Nome del part program in esecuzione
Macchina_Pallet	Int, NULLABLE	Numero del pallet in lavorazione. Se si tratta di una macchina a singolo pallet o a singola testa sarà sempre a 0 altrimenti riporterà il pallet in lavorazione, nel caso di macchine multi-pallet, oppure la testa in lavorazione nel caso di macchine a doppia testa

Nella tabella sotto sono elencati tutti i valori che può assumere la colonna attività.

Valore	Nome attività
9	Versamento pezzi automatico
10	Fermo
11	Lavorazione

Impostazioni CN

Di seguito sono riportate le procedure da eseguire per l'impostazione dell'indirizzo IP da assegnare alla macchina e relative configurazioni per l'utilizzo della funzione di trasferimento programmi da CN a PC e viceversa, in funzione del tipo di CN installato.

FANUC PLUS (i-HMI)

Impostazione Indirizzo IP

1. Impostare il CN in modalità MDI



2. Premere il tasto S2 (System)



3. Scorrere le opzioni fino alla dicitura PORTA INTEGRATA



The screenshot displays a CNC control interface with the following sections:

- POSIZ ATTUALE** (Current Position): Shows relative and absolute coordinates for X, Y, and Z axes.
- MACCHINA** (Machine): Shows machine coordinates for X, Y, and Z.
- DIST MANCANTE** (Distance to Go): Shows remaining distance for X, Y, and Z.
- PORTA INTEG**: A menu option highlighted with a yellow arrow.
- LAB PC MCIA**: A menu option.
- ETHER NET**: A menu option.
- DRY RUN F**: 1200 MM/MIN
- CONT PEZZI**: 28
- TMP LAV**: 4H 5M37S
- TEMPO CIC**: 0H 0M 0S
- 2201 CICLO PRE LUBRIFICAZIONE MANDRINO IN ESECUZIONE C...**
- HDI**: **** * * * *
- 10:31:38**
- SLAVE SUCC.**, **SLAVE PREC.**, **CAN SU CCESS.**, **CAN PR ECED.**

Verificare sul display che la voce "UNITÀ DISPONIBILE" indichi "INTEGRAT". In caso contrario, modificare la visualizzazione selezionando "PCMCIA-INTEGR".

4. Impostare il valore 0 “zero” nel campo DHCP ed i relativi parametri Indirizzo IP e Subnet Mask, presente nella pagina comune. Successivamente premere “RIPARTENZA” ed “ESECUZIONE” sul display.

POSIZ ATTUALE 00000 N00000

RELATIVA		ASSOLUTO		MACCHINA		DIST MANCANTE	
X	-397.899	X	-397.899	X	-397.899	X	0.000
Y	-69.834	Y	-69.834	Y	-69.834	Y	0.000
Z	-136.205	Z	-136.205	Z	-136.205	Z	0.000

COMUNE

FOCAS2

F 0 MM/MIN

S 0 /MIN

SLM 0%

FTP TR ANSFER

COMUNE: IMPOST (INTEGRATO)

BASE	DETTAG
MAC ADDRESS	00E0E46097CC
INDIR IP	192.168.1.10
SUBNET MASK	255.255.255.0
IND. IP DEL ROUTER	
DHCP CLIENT	0
	INDIR. IP DNS 1
	INDIR. IP DNS 2
	HOST NAME
	NC-00E0E46097CC
	DOMAIN
	DNS CLIENT
	0

UNITA' DISPON. INTEGRAT

2201 CICLO PRE LUBRIFICAZIONE MANDRINO IN ESECUZIONE C...

MDI ***** 10:32:18

INTR. D A TAS RIPART ENZA INT / PCMCIA ENTRAT SALVA RIPRIS TINA SALVA TUTTO RIPR. TUTTO

- Inserire i parametri FOCAS 2 come da immagine (TCP 8193)



POSIZ ATTUALE 00000 N00000

RELATIVA		ASSOLUTO		MACCHINA		DIST MANCANTE		COMUNE
X	-397.899	X	-397.899	X	-397.899	X	0.000	
Y	-69.834	Y	-69.834	Y	-69.834	Y	0.000	
Z	-136.205	Z	-136.205	Z	-136.205	Z	0.000	

FOCAS2

F 0 MM/MIN
S 0 /MIN
SLM 0%

FTP TR ANSFER

FOCAS2/ETHERNET: TMP [INTEGR]

BASE

PORT NUMBER (TCP) 8193

PORT NUMBER (UDP) 8193

TIME INTERVAL 10

G00 G00 G15 F M
G17 G98 G40.1H M
G90 G50 G25 D M
G22 G67 G160
G94 G97 G13.1S
G21 G54 G50.1
G40 G64 G54.2
G49 G69 G80.5
HD. T 1 NX. T 2
TOLERANCE 0.000

DRY RUN F 1200 MM/MIN
CONT PEZZI 28
TMP LAV 4H 5M37S
TEMPO CIC 0H 0M 0S

UNITA' DISPON. INTEGRAT

2201 CICLO PRE LUBRIFICAZIONE MANDRINO IN ESECUZIONE (...)

MDI ***** 10:33:17

INTR. D A TAS
RIPART ENZA
INT / PCNCIA
ENTRAT

- Premere (“RIPARTENZA” ed “ESECUZIONE”)

Trasferimento programmi

I controlli Fanuc possono avere 3 metodi di trasferimento programmi:

- Utilizzo del software di corredo Program Transfer Tool. Questo è metodo predefinito che viene messo a disposizione in fase di interconnessione macchina. Per l'utilizzo di questo software fare riferimento al manuale d'uso Fanuc-UserManual-ProgramTransferTool.pdf
- Configurando il controllo in modalità FTP Client. Fare riferimento al paragrafo "Configurazione FTP Client"
- Utilizzo delle librerie di programmazione Focas. Le librerie Focas non sono incluse nel pacchetto di fornitura Over 4.0 e consentono di integrare la gestione del trasferimento programmi all'interno di una applicazione custom per PC, mediante una programmazione specifica. Le librerie Focas sono fornite direttamente da Fanuc sottospesifica licenza software e relativo corso di utilizzo. OSL non fornisce supporto alcuno in merito all'utilizzo e all'assistenza.

Configurazione FTP Client

Il CN ha la possibilità di essere impostato in modalità FTP client mediante l'esecuzione dei seguenti passi:

1. Accedere al tasto funzione System ; 
2. Selezionare il tasto EMBED PORT, se non è presente premere il tasto continua;
3. Dopo aver premuto il tasto EMBED PORT, sono mostrate le impostazioni per la scheda di rete;
4. Premere il tasto FTP TRANS;
5. Utilizzando i tasti pagina su e giù è possibile selezione la configurazione CONNECT1, CONNECT2, CONNECT3. Questo consente di configurare fino a 3 configurazioni di client FTP. Selezionare una configurazione tra le 3;
6. All'interno della schermata FTP TRANS: Setting[EMBEDDED], sono presenti due pagine, dove è possibile impostare, l'indirizzo IP del server FTP, la porta di comunicazione e nome utente / password. Nella seconda pagina il campo LOGIN FOLDER, indica la cartella di lavoro dove saranno scambiati i files dei programmi;

FTP TRANS: Setting [EMBEDDED]

CONNECT 1 1 / 6

HOST NAME (IP ADDRESS)
192.168.0.200

PORT NUMBER 21

USER NAME
user

PASSWORD

AVAILABLE DEVICE EMBEDDED

A >

MEM STOP *** 12:00:00 PATH1

COMMON FOCAS2 FTP TRANS (OPRT) +

FTP TRANS: Setting [EMBEDDED]

CONNECT 1 2 / 6

LOGIN FOLDER
/ncdata

AVAILABLE DEVICE EMBEDDED

A >

MEM STOP *** 12:00:00 PATH1

COMMON FOCAS2 FTP TRANS (OPRT) +

7. Dopo aver inserito i dati di connessione, selezionare il tasto RIPARTENZA e successivamente ESECUZIONE;
8. Tornare sul menu relativo ai programmi, premere il tasto CAMBIO UNITA e poi ETHER INTEG;
9. Premere sul tasto CAMBIO HOST per selezionare la connessione impostata per eseguire la connessione;
10. Selezionare la connessione impostata per eseguire la connessione;

CONNECT 1	CONNECT 2	CONNECT 3			
--------------	--------------	--------------	--	--	--

Telediagnosi da remoto - CNC Screen Display

Cnc Screen Display è il software messo a disposizione da Fanuc per interconnettersi direttamente al display del CN e prenderne il controllo. All'avvio dell'applicazione viene richiesto l'indirizzo IP e la porta (default 8193) del CNC da connettere.

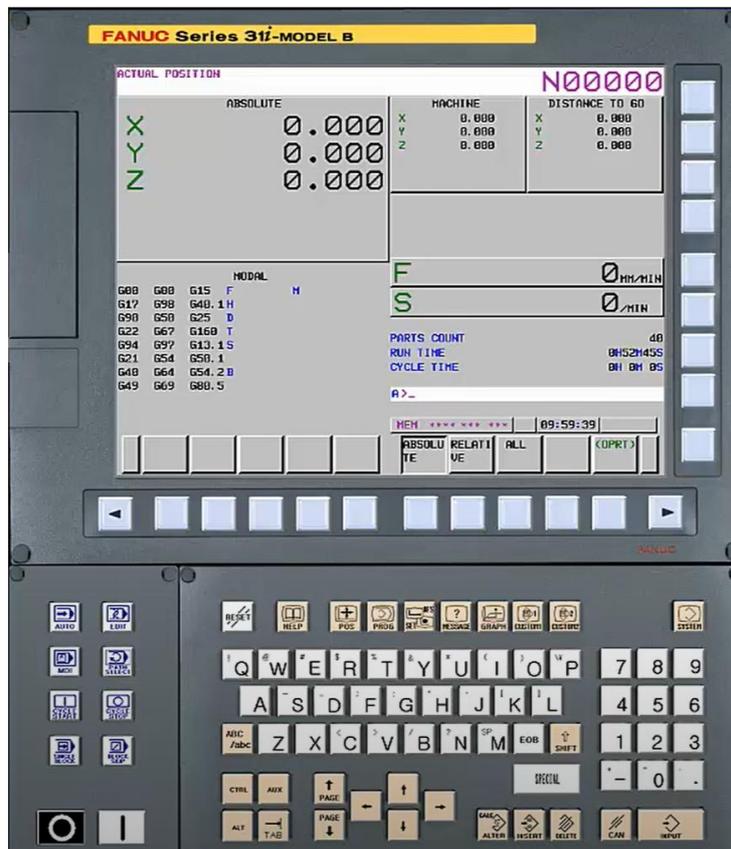
CNC Screen Display Function ✕

Host:

Port no.:

Timeout(sec):

Premendo il tasto OK, ci si connette al CN consentendo una gestione remota.



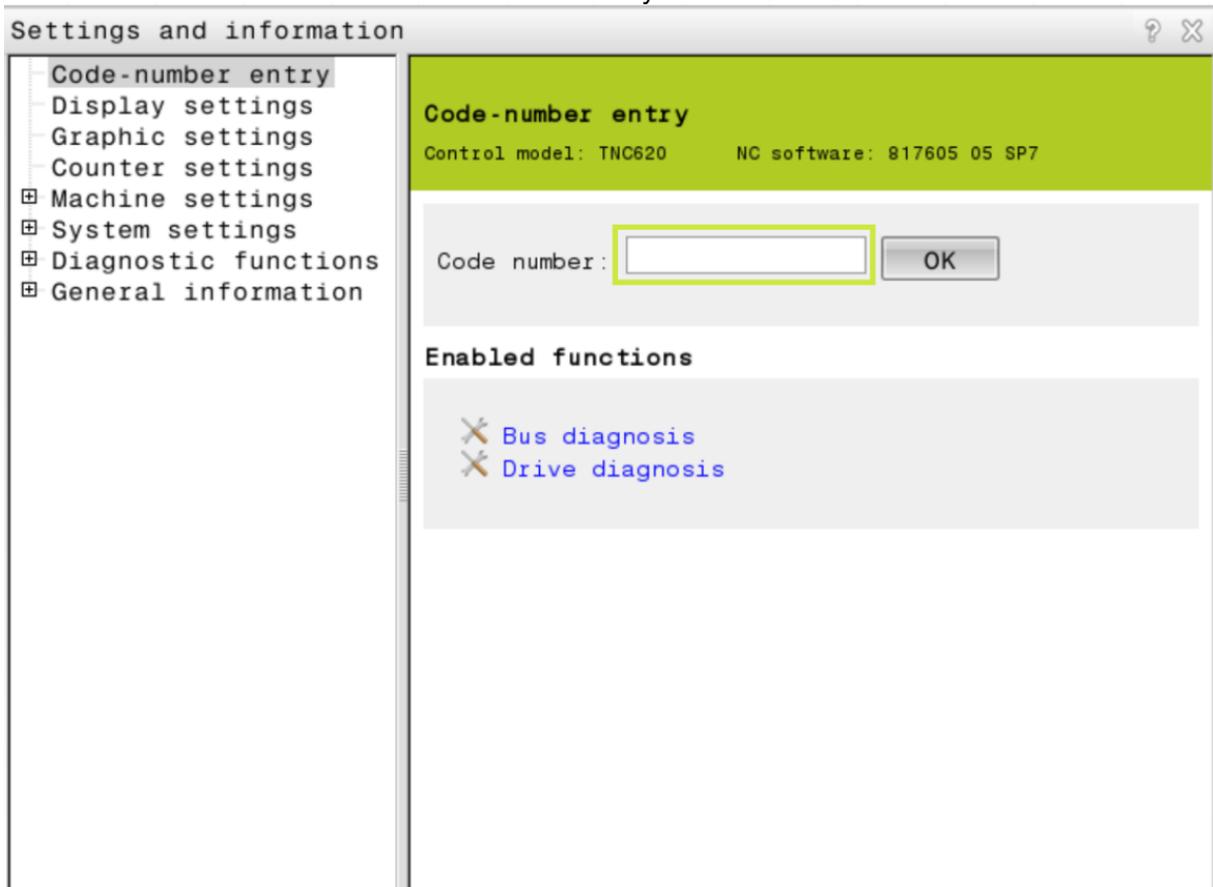
HEIDENHAIN

HEIDENHAIN (530) - Impostazione indirizzo IP

1. Impostare la macchina in **Modalità Editing**  e premere il
tasto **MOD** 

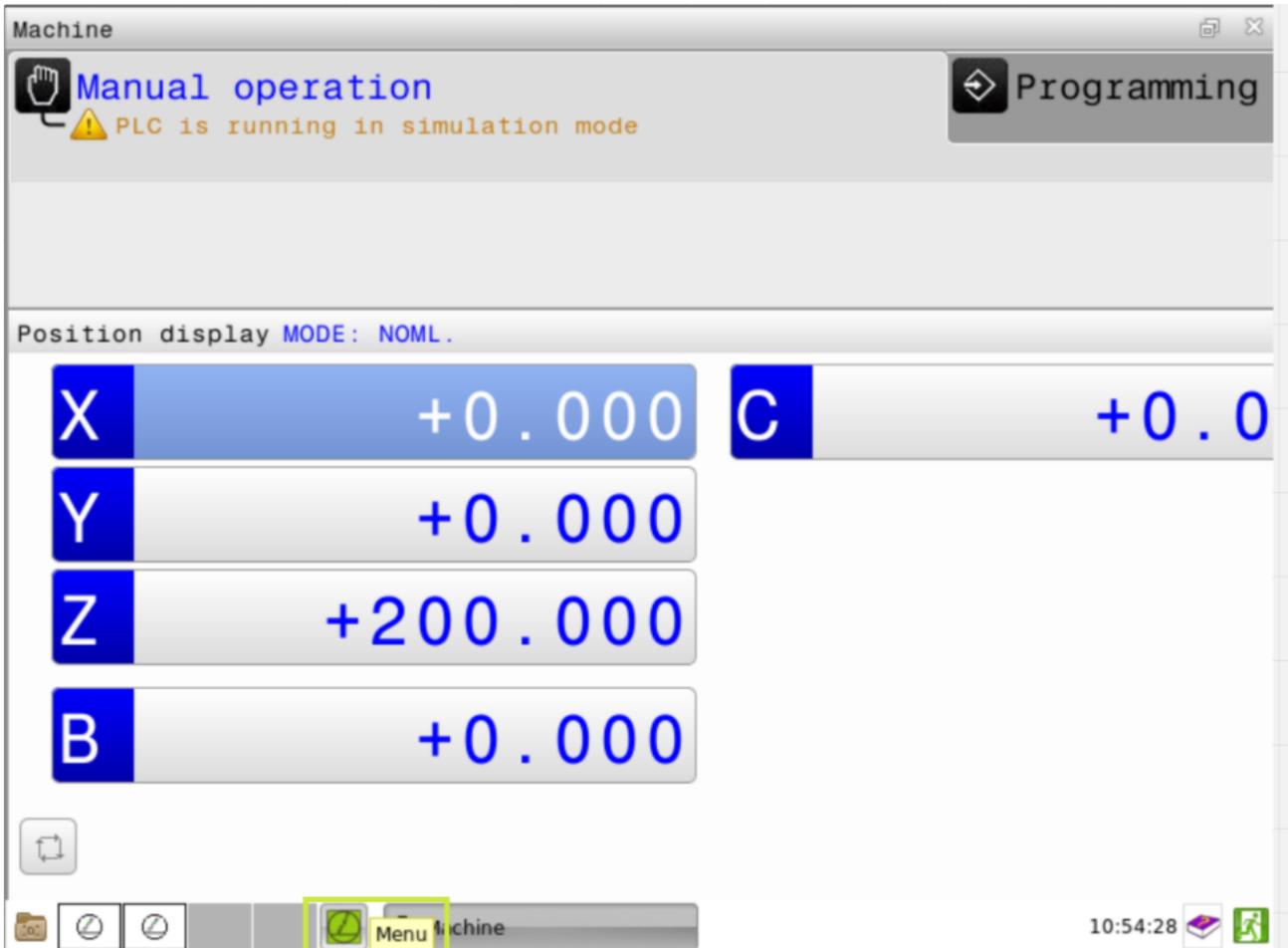


2. Inserire il codice NET 123 e Premere la SoftKey DEFINITE NET

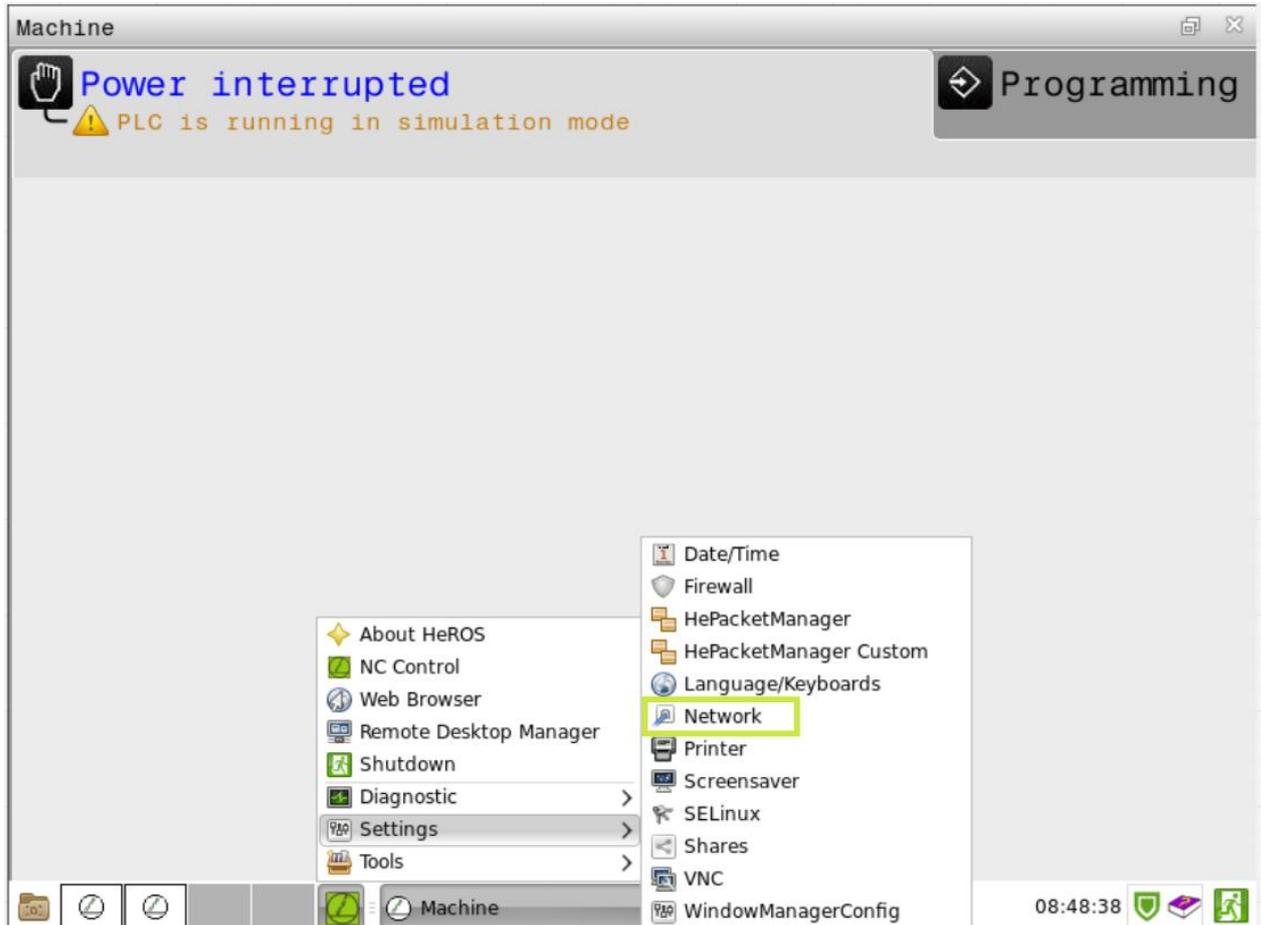


HEIDENHAIN (620 - 640) - Impostazione Indirizzo IP

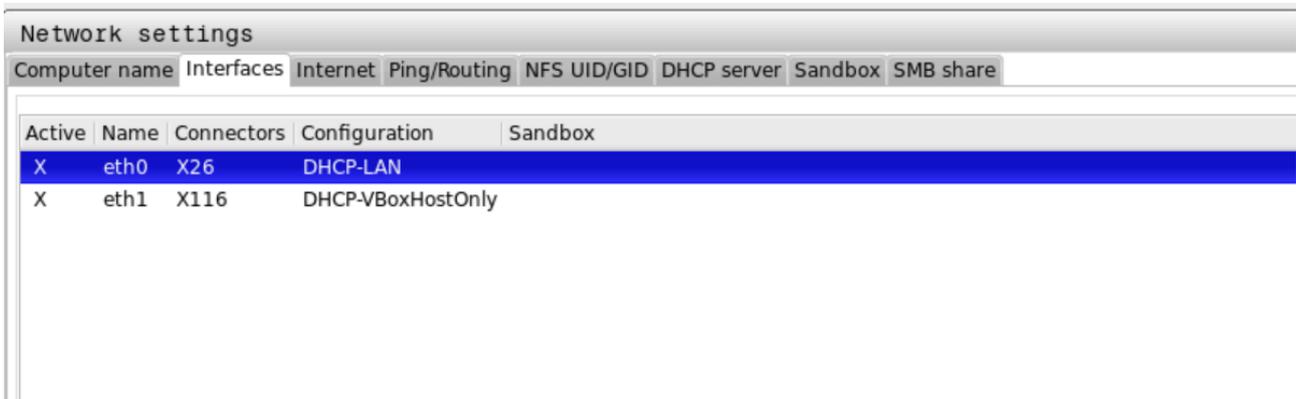
1. Con il CN in manuale, posizionare il cursore fino ad evidenziare Heidenheim/Menu



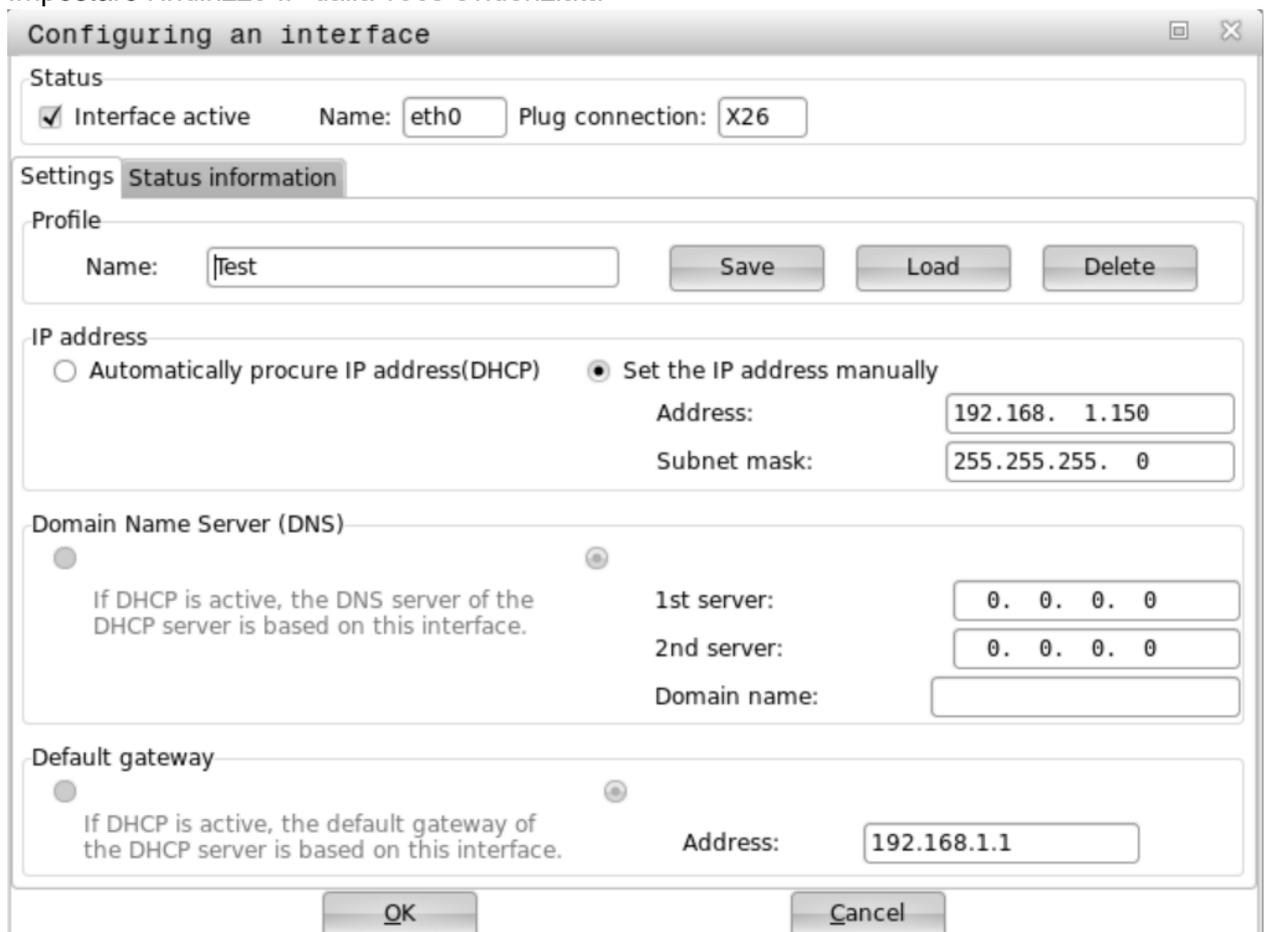
2. Selezionare la voce **NETWORK**, dal percorso **SETTINGS**



3. Selezionare X26

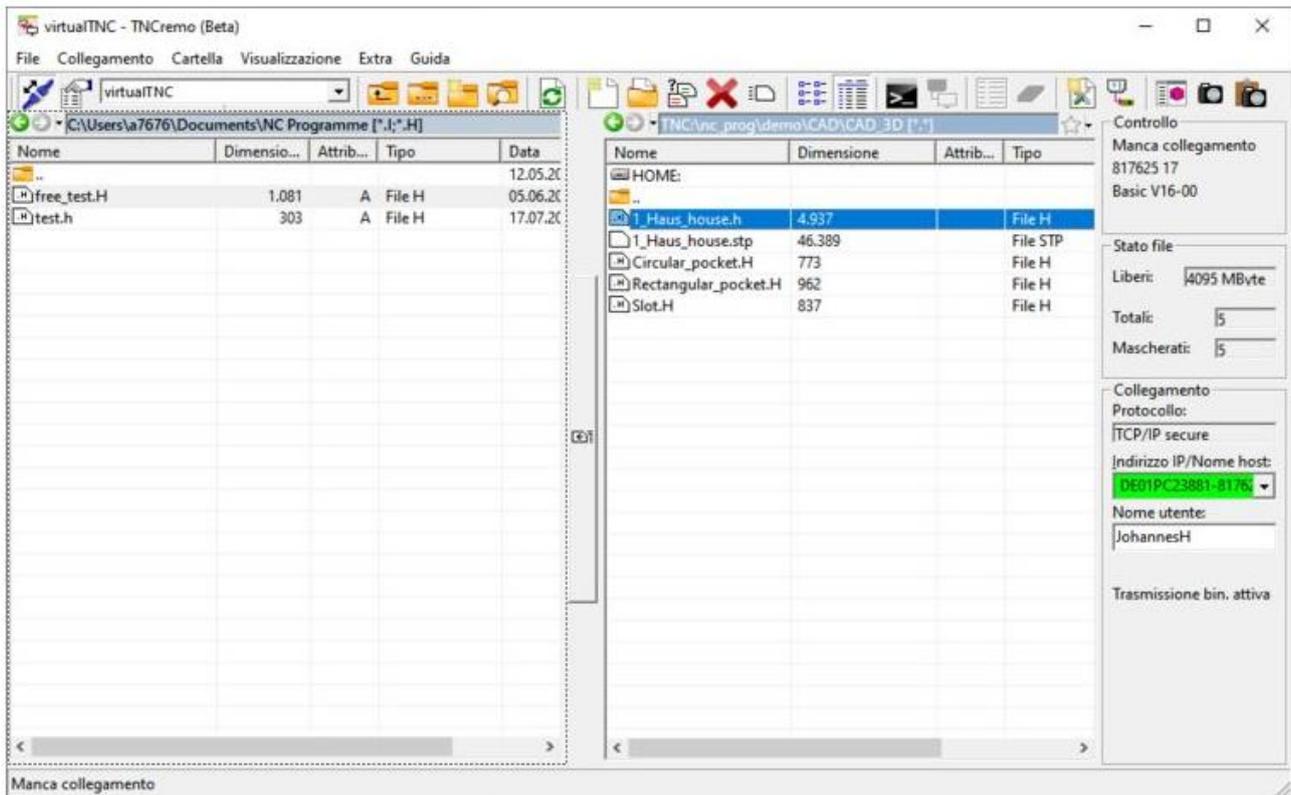


4. Impostare l'indirizzo IP dalla voce evidenziata



Trasferimento programmi

Il trasferimento programmi dei CN Heidenhain avviene mediante l'utilizzo del software TNC REMO parte del pacchetto Over4.0. Per l'utilizzo si riporta all'help in linea presente all'interno del software.



Telediagnosi da remoto

Per adempiere alla telediagnosi per le macchine Heidenhain, si usa il software TeleService.

Il software si può installare direttamente dal sito <https://www.heidenhain.it/assistenza-supporto/download/software> ed è possibile il funzionamento di esso solo se nel PC è inserito la chiavetta Heidenhain che Overmach consegna al momento dell'installazione del CNC.

All'interno del software, è possibile configurare il collegamento con la macchina, inserendo Nome, Indirizzo IP e Porta di comunicazione.

Tramite il tasto, "Telediagnosi" è possibile collegarsi con il display della macchina, facendosi accettare la richiesta dall'operatore davanti alla macchina.

SIEMENS

Impostazione Indirizzo IP e Server OPCUA

Per impostare l'indirizzo IP dei controlli Siemens, è necessario avere l'opzione

4.0 S828D SW 4.8

Concessione di licenze: Licenze/opzioni mancanti	
Opzione	
Access MyMachine /P2P	6FC5800-0AP30-0YB0
Access MyMachine /OPC UA	6FC5800-0AP67-0YB0
Elaborazione da memoria esterna (EES)	6FC5800-0AP75-0YB0

Eeguire i seguenti steps di configurazione:

1. Impostare il livello accesso a "Costruttore"
2. Impostazione orologio di sistema. Accedere alle seguenti voci di menu e menù:
 - SELECT
 - HDMI
 - DATA ORA
3. Selezionare il fuso orario Etc – Universal (UTC) e relativo giorno e ora corrente.

Impostare data e ora

Utilizzare il Time Server

Utilizzare fuso orario

Fuso orario Etc/Universal (UTC)

attuale	09 . 02 . 21	15 : 51 : 10	
Formato	dd.MM.yy	hh:mm:ss	
nuova	09 . 02 . 21	15 : 51 : 10	

4. Creare un archivio di backup. Inserire una chiavetta USB e premere i tasti :

CTRL + ALT + C

Verrà creato un file con estensione ARC relativo al backup dati macchina.

5. Impostare l'indirizzo IP della porta X130 Rete Aziendale accedendo ai seguenti menù:

- SERVIZIO
 - RETE
 - MODIFICARE

Panoramica delle impostazioni di rete				
NCU				
Adattatore		Indirizzo IP	Maschera sottorete	Indirizzo MAC
X130	Rete aziendale <input type="checkbox"/> DHCP client	192.168.0.1	255.255.255.0	00:1C:06:5D:C0:2F
X127	Rete di assistenza	192.168.215.1	255.255.255.224	00:1C:06:5D:C0:31

6. Verificare l'impostazione della sezione "Eccezioni di firewall" come da seguente schermata accedendo dal seguente menu:

- SERVIZIO
 - RETE
 - AZIENDALE
 - MODIFICARE

Impostazioni della rete aziendale	
Gateway	
Server DNS	
Time server	
Nome host	NCU1
Protocolli attivi	
<input type="checkbox"/> DCP	
<input type="checkbox"/> LLDP	
Eccezioni di firewall	
<input checked="" type="checkbox"/> Comunicazione S7 (TCP/102)	
<input checked="" type="checkbox"/> Accesso VNC (TCP/5900)	
<input checked="" type="checkbox"/> SSH (TCP/22)	
Porte aggiuntive	TCP/4840

7. Accedere al seguente menù per impostare il server OPCUA, come da immagine
 - OPCUA
 - IMPOSTAZIONI
 - MODIFICARE

Impostazioni del server OPC UA	
Impostazioni collegamento	
Rete aziendale:	<input checked="" type="checkbox"/> 192.168.0.1
Rete di assistenza:	<input type="checkbox"/> 192.168.215.1
Porta TCP:	4840
Crittografia dei messaggi	
Nessuna:	<input type="checkbox"/>
128 Bit	<input checked="" type="checkbox"/> (Basic128Rsa15)
256 Bit	<input checked="" type="checkbox"/> (Basic256, Basic256Sha256)
Attivazione	
Attivazione OPC UA:	<input checked="" type="checkbox"/>

8. Verificare dal seguente menù la presenza del certificato uaservercert.der
 - OPCUA
 - CERTIFICATI

Gestione certificati OPC UA
Certificati
uaservercert.der

9. Accedere al seguente menù per impostare username e password del server OPCUA. Utilizzare il default OVERMACH sia per username e password e abilitare la voce "Accettare automaticam. Certificati"
 - OPCUA
 - AUTENTICAZIONE
 - MODIFICARE

Autenticazione	
Autenticazione	
Admin User:	OVERMACH
Password:	*****
Conferma password:	*****
Consent.accesso anonimo:	<input type="checkbox"/>
Accettare automaticam.certificati:	<input checked="" type="checkbox"/>

10. Riavviare il CN affinché le impostazioni diventino operative e verificare lo stato del server OPCUA dal seguente menu

- MESSA IN SERVIZIO
 - RETE
 - OPCUA
 - STATO

Stato OPC UA	
IP server	192.168.0.1:4840
Stato del server	OK
Client collegati	URI

Nota:

Ogni volta che si cambia, l'indirizzo IP della porta X130 occorre verificare che venga reimpostato il settaggio del server OPCUA e rinnovare il certificato, di conseguenza riavviare il CN.

Trasferimento programmi

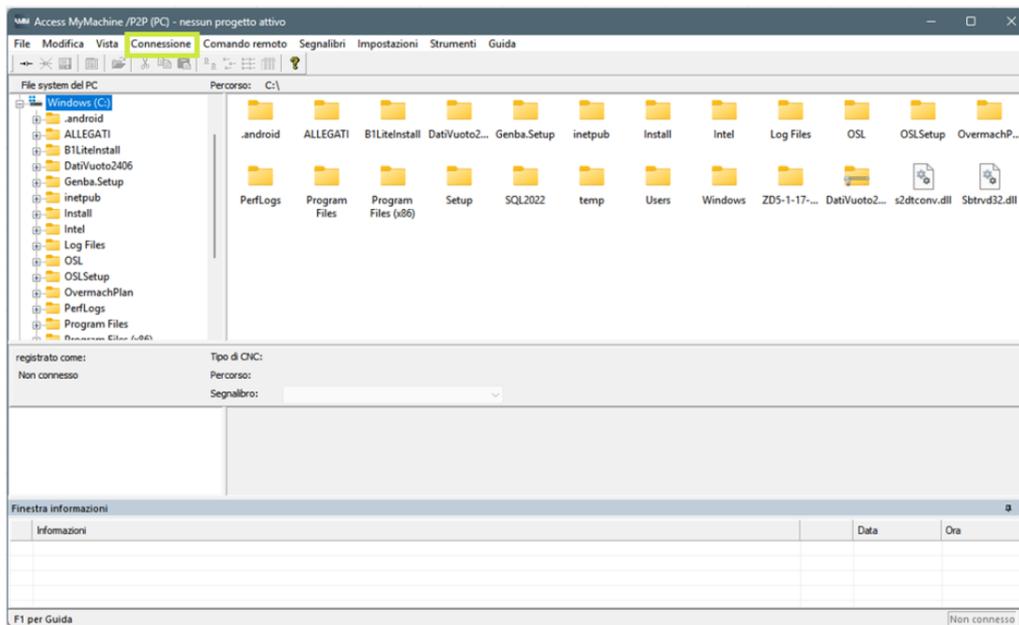
I CN Siemens prevedono due modalità di trasferimento programmi:

- Mediante l'utilizzo del software proprietario Access My Machine. Questa è l'opzione base compresa nel pacchetto Over 4.0
- Configurando il controllo mediante l'utilizzo delle cartelle condivisione, utilizzando il protocollo SMB. Questa opzione è disponibile a livello di configurazione CN, ma non è incluso come servizio di configurazione del pacchetto Over 4.0.

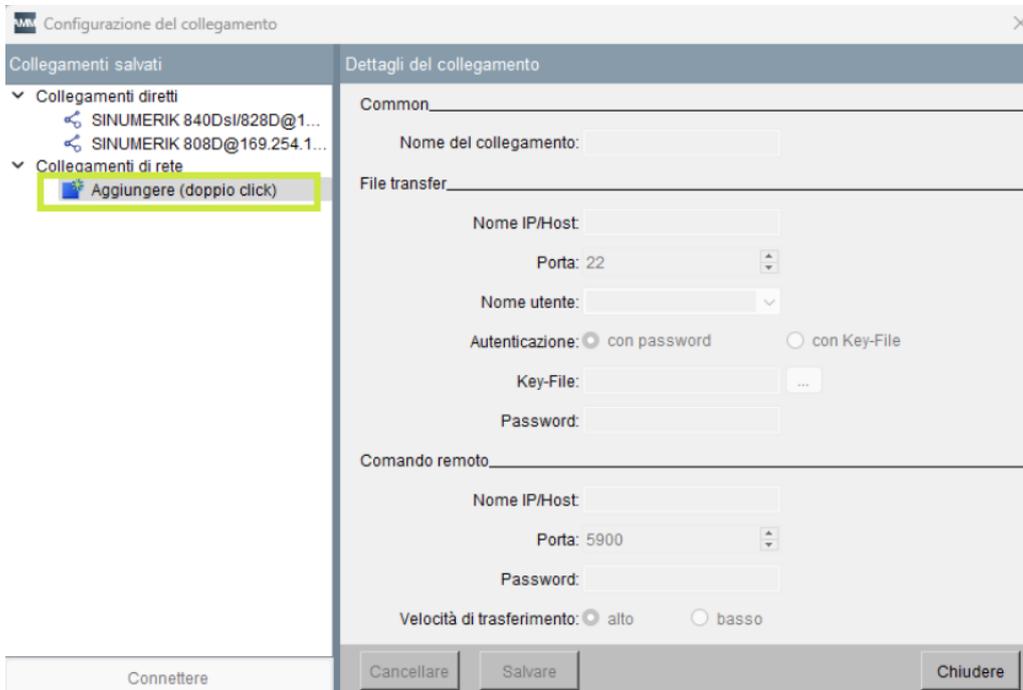
Access My machine

Access my machine è il software messo a disposizione da Siemens per interconnettersi direttamente al display del CN e prenderne il controllo e gestire il trasferimento programmi.

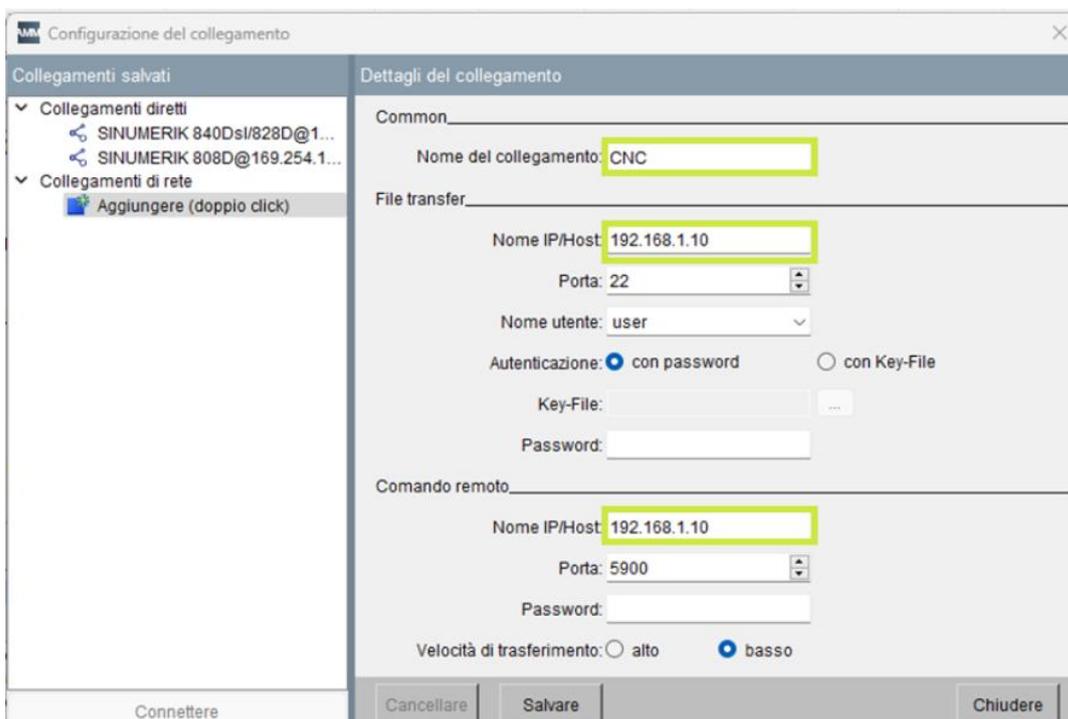
1. Dalla videata principale dell'applicazione accedere al menù
 - Connessione
 - Configurazione della connessione



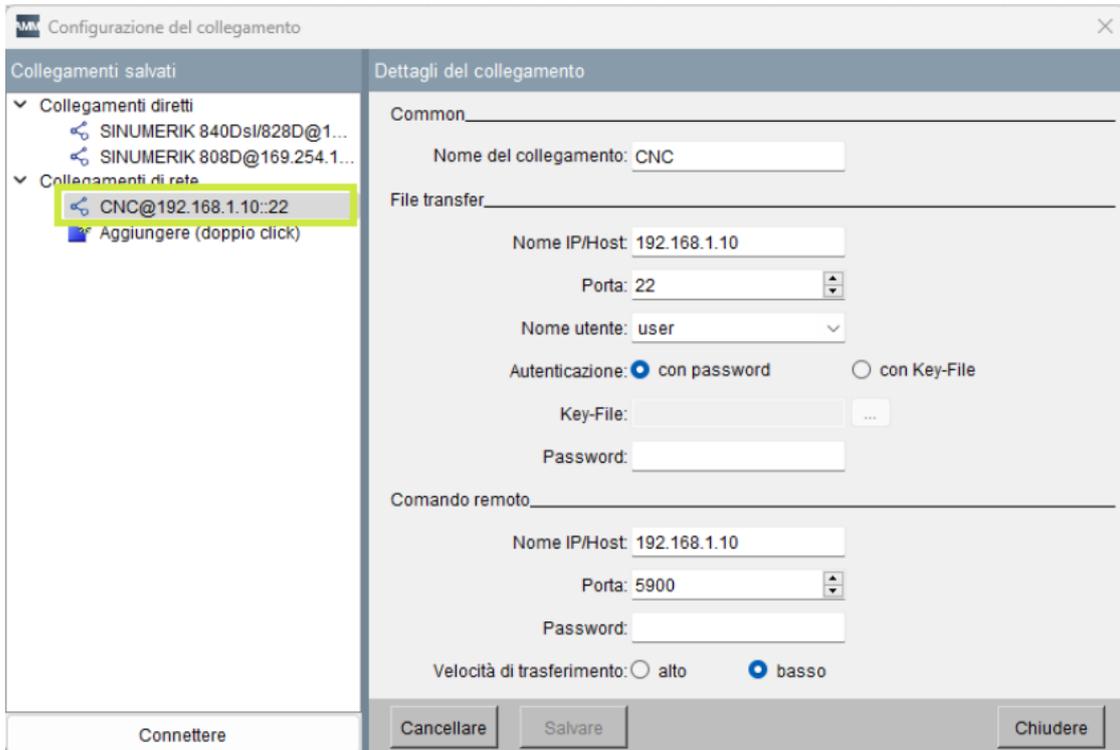
- Viene mostrata la finestra configurazione del collegamento. Cliccare sulla voce *Aggiungere* nella lista di sinistra per creare una nuova connessione:



- Digitare il nome del collegamento che verrà salvato e l'indirizzo IP del CN, nel campo Nome IP/Host, nella *sezione File Transfer*, automaticamente verrà impostato anche il campo Nome IP/Host nella *sezione Comando Remoto*. Impostare eventuale nome utente e password per il trasferimento file e la eventuale password per il controllo remoto.



4. Cliccare sul pulsante Salvere. Nella lista di sinistra viene mostrata l'impostazione salvata.



Configurazione del collegamento

Collegamenti salvati

- Collegamenti diretti
 - SINUMERIK 840Ds/828D@1...
 - SINUMERIK 808D@169.254.1...
- Collegamenti di rete
 - CNC@192.168.1.10::22**
 - Aggiungere (doppio click)

Dettagli del collegamento

Common

Nome del collegamento: CNC

File transfer

Nome IP/Host: 192.168.1.10

Porta: 22

Nome utente: user

Autenticazione: con password con Key-File

Key-File: ...

Password:

Comando remoto

Nome IP/Host: 192.168.1.10

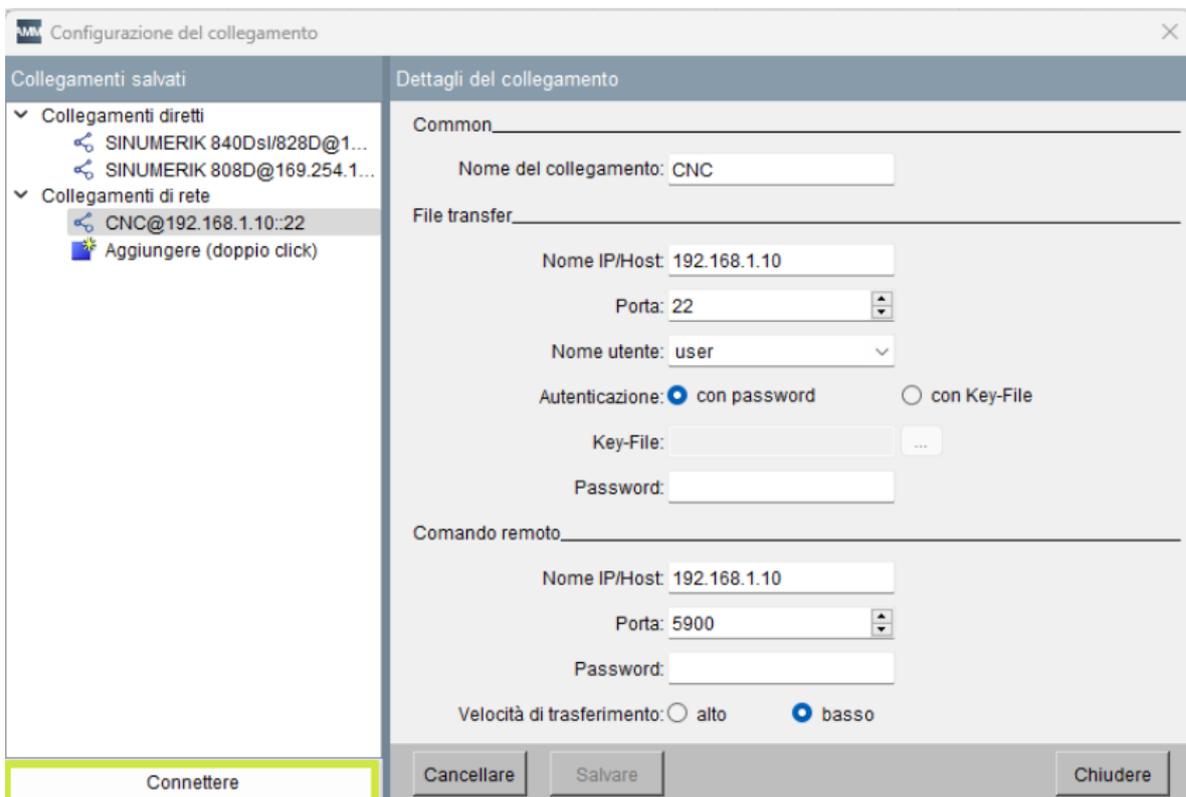
Porta: 5900

Password:

Velocità di trasferimento: alto basso

Connettere Cancellare Salvare Chiudere

5. Premere il tasto "Connettere", per collegarsi al CN.



Configurazione del collegamento

Collegamenti salvati

- Collegamenti diretti
 - SINUMERIK 840Ds/828D@1...
 - SINUMERIK 808D@169.254.1...
- Collegamenti di rete
 - CNC@192.168.1.10::22**
 - Aggiungere (doppio click)

Dettagli del collegamento

Common

Nome del collegamento: CNC

File transfer

Nome IP/Host: 192.168.1.10

Porta: 22

Nome utente: user

Autenticazione: con password con Key-File

Key-File: ...

Password:

Comando remoto

Nome IP/Host: 192.168.1.10

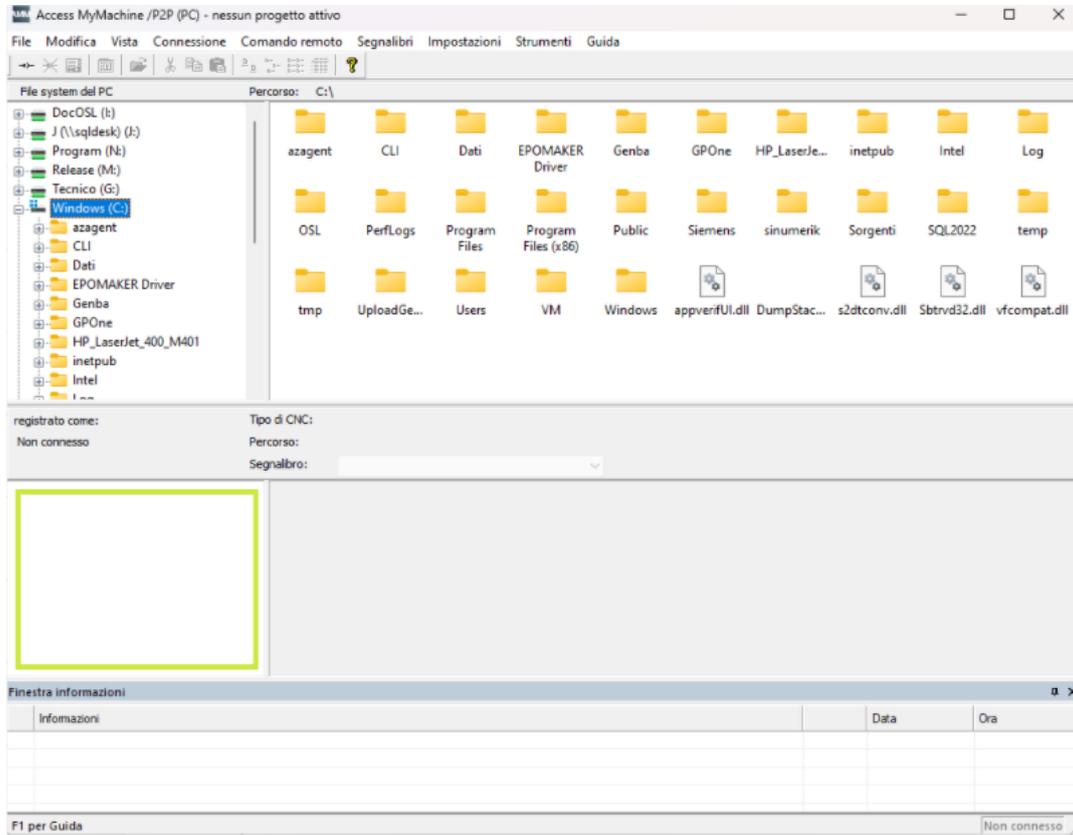
Porta: 5900

Password:

Velocità di trasferimento: alto basso

Connettere Cancellare Salvare Chiudere

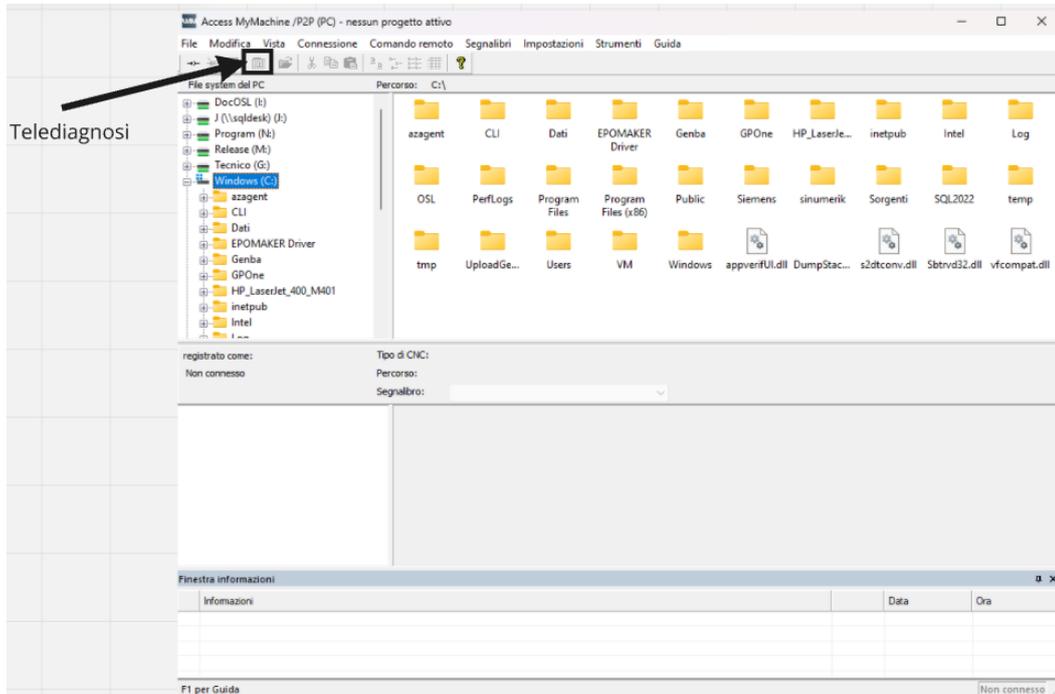
6. Nell'area evidenziata, è mostrata la connessione al CNC, utilizzata per trasferire i programmi dal CN al PC e viceversa.



Telediagnosi da remoto

Per utilizzare la telediagnosi riferirsi al paragrafo Access My machine per la sua configurazione ed eseguire i seguenti punti:

1. Cliccare sul pulsante indicato in figura seguente:

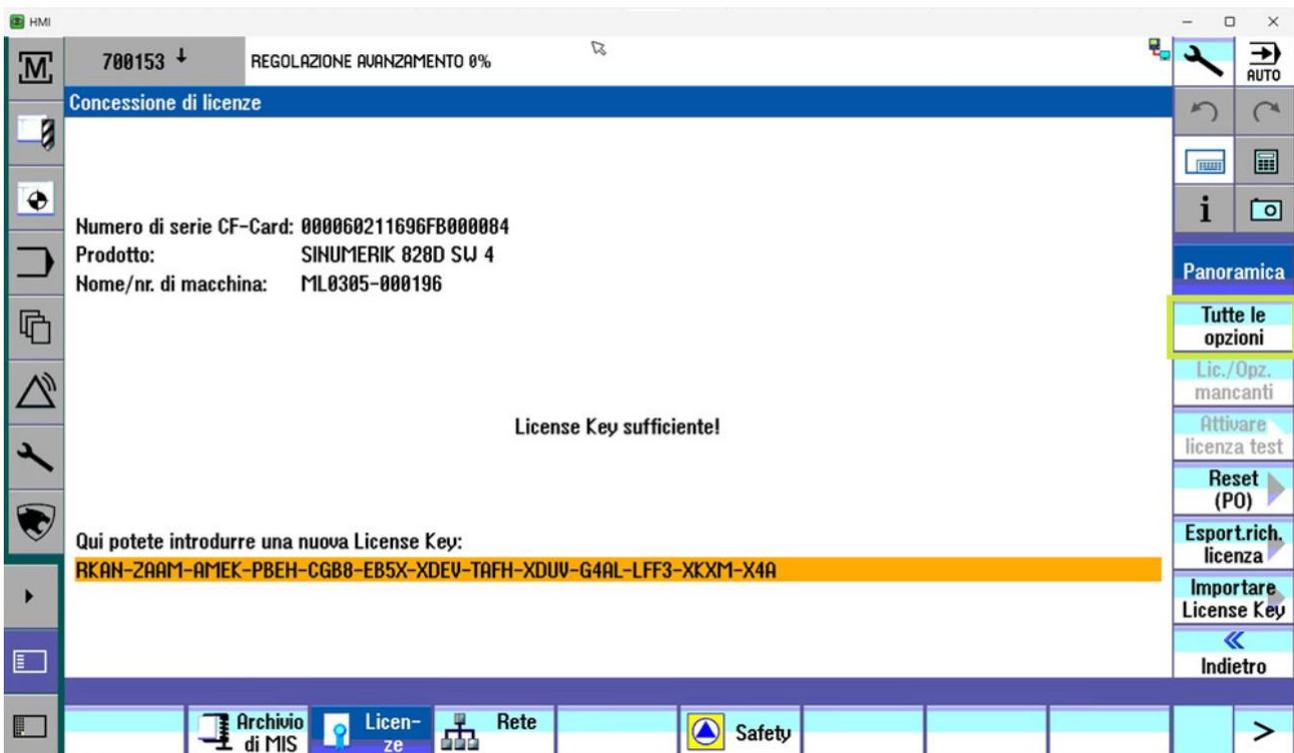


2. Sul display del CN compare la richiesta di accettazione alla connessione, confermare la richiesta per utilizzare la telediagnosi da remoto.

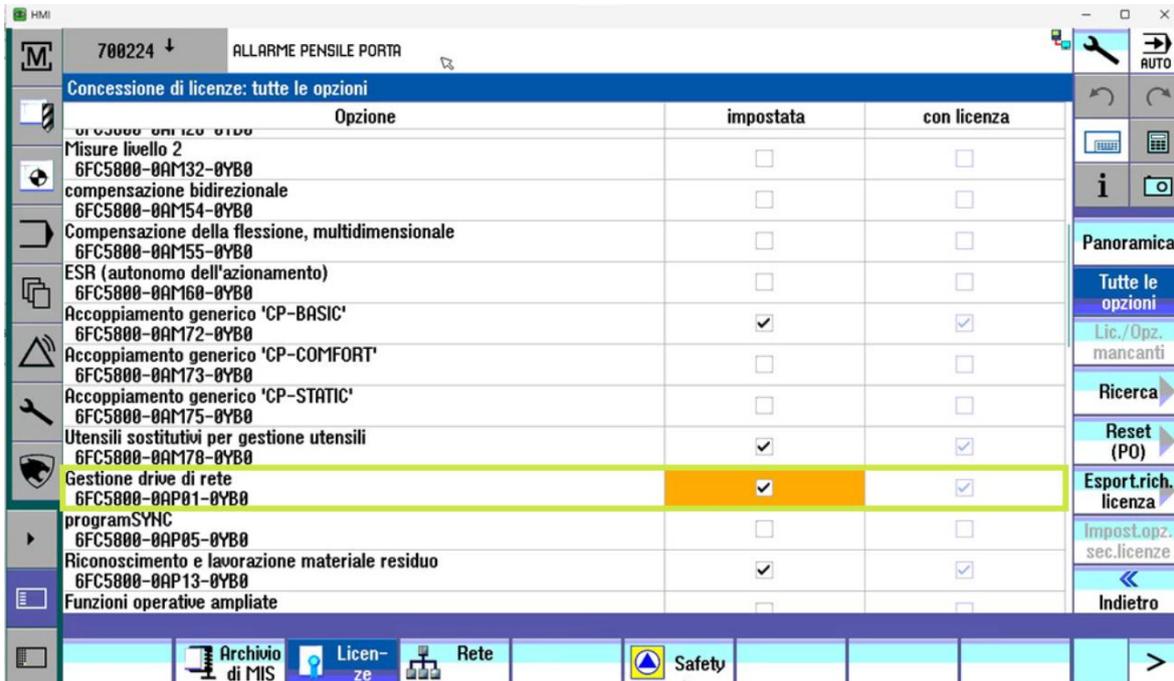
Trasferimento programmi tramite cartelle condivise protocollo SMB.

Il CN Siemens prevede una connessione versione un Server SMB, per accedere a una o più cartelle condivise. Eseguire i seguenti steps di configurazione.

1. Dal display del CN accedere alla seguente sequenza di menù:
 - IMPOSTAZIONI
 - LICENZE
 - TUTTE LE OPZIONI

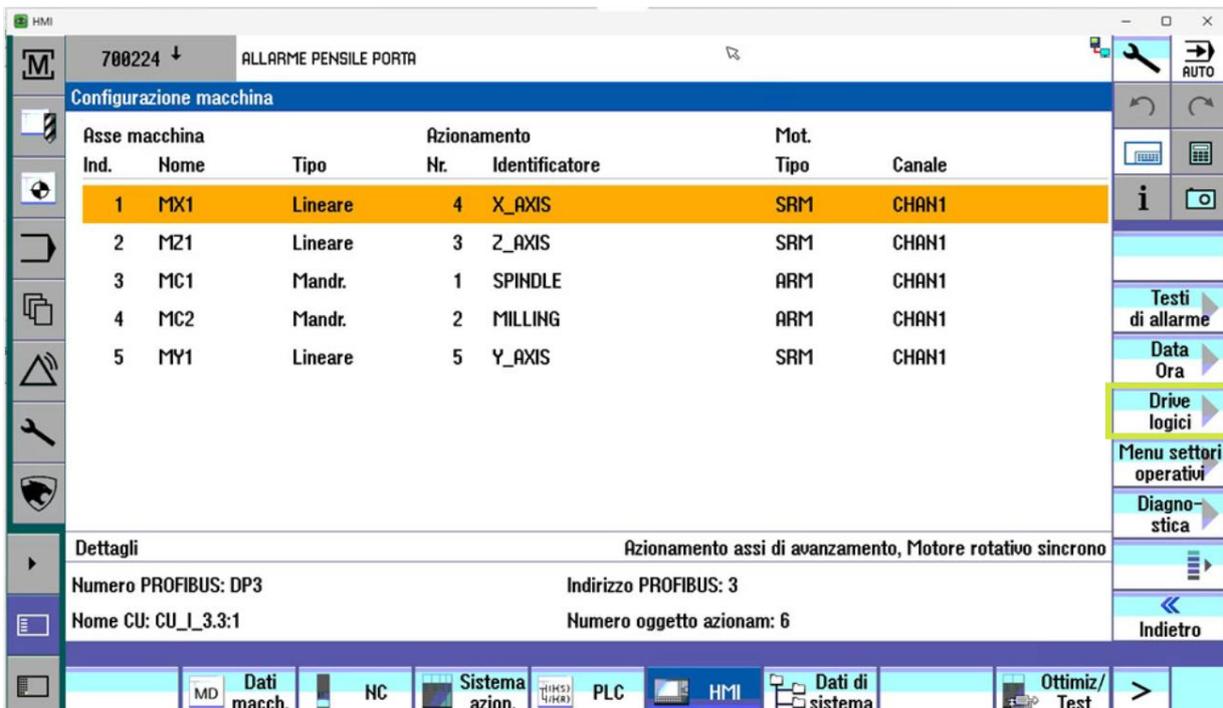


2. Ricercare dalla lista la voce Gestione driver di rete e abilitare la spunta su Impostata;

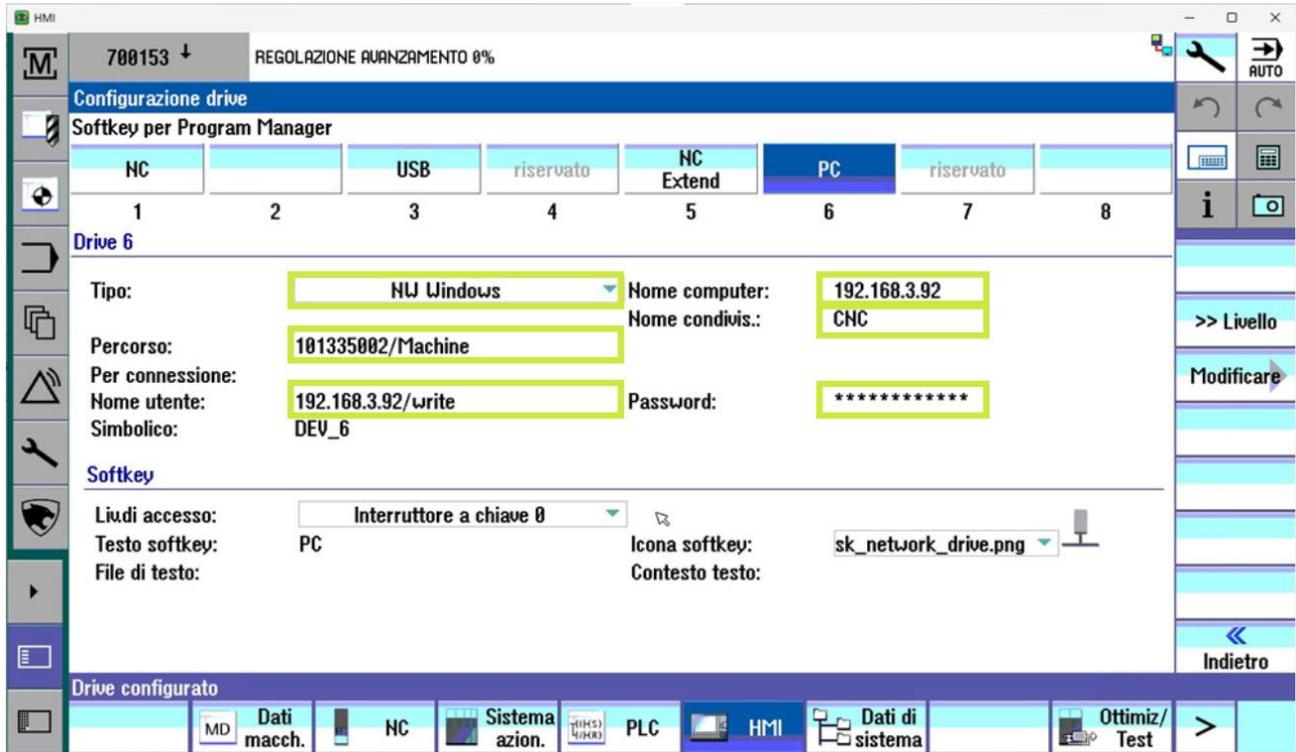


3. Accedere al seguente menù:

- IMPOSTAZIONI
 - HMI
 - DRIVE LOGICI



4. All'interno della videata Configurazione Drive, impostare il tipo di Drive in "NW Windows" utilizzare l'indirizzo IP come nome computer ed infine impostare il percorso di rete e relative credenziali di accesso.



5. Accedere al menu DATI DI SISTEMA, cliccare sul tasto softkey configurato (esempio PC) per controllare il corretto collegamento e per sfogliare le cartelle del server condivise.

MITSUBISHI

Impostazione Indirizzo IP

Per impostare l'indirizzo IP dei controlli Mitsubishi eseguire i seguenti passi

1. Accedere al menu OPZIONI LAVORO dalla pagina MAINT MENU



Accedere al menù SCELTE OPZIONI

FILE SETUP PROGRAM MONITOR MAINT AUTO 1/2 AUTO 2/2

USER1 USER2 USER3 USER4 USER5 MAKER1 MAKER2

Autonomia Bobina Filo (tempo)		hh:mm:ss 31:21:44		Tipo Filo	0 50 100%	Avviso		
Manutenz.	200	Trascorso	77	Reset	0 50 100%	Avviso		
Manutenz.	160	Trascorso	144	Reset	0 50 100%	Avviso		
Manutenz.	720	Trascorso	406	Reset	0 50 100%	Avviso		
CLEAN WATER SENSOR		Manutenz.	0	Trascorso	3976	Reset	0 50 100%	Avviso
CHECK UPPER POWER FEEDER		Trascorso	80	Manutenz.	14	Reset	0 50 100%	Avviso
CHECK LOWER POWER FEEDER		Trascorso	80	Manutenz.	14	Reset	0 50 100%	Avviso
Contenitore del Filo Recuperato Rotto (pz.)		Manutenz.	30	Trascorso	28	Reset	0 50 100%	Avviso
Trita Filo (ore)		Manutenz.	1000	Trascorso	55	Reset	0 50 100%	Avviso

Settaggi AT

Ripr./Salta Temuta Sfilo

Scelta Opzione

Inflaggio Manuale

Spinta Contatto

Guida Pleat

Over Flow

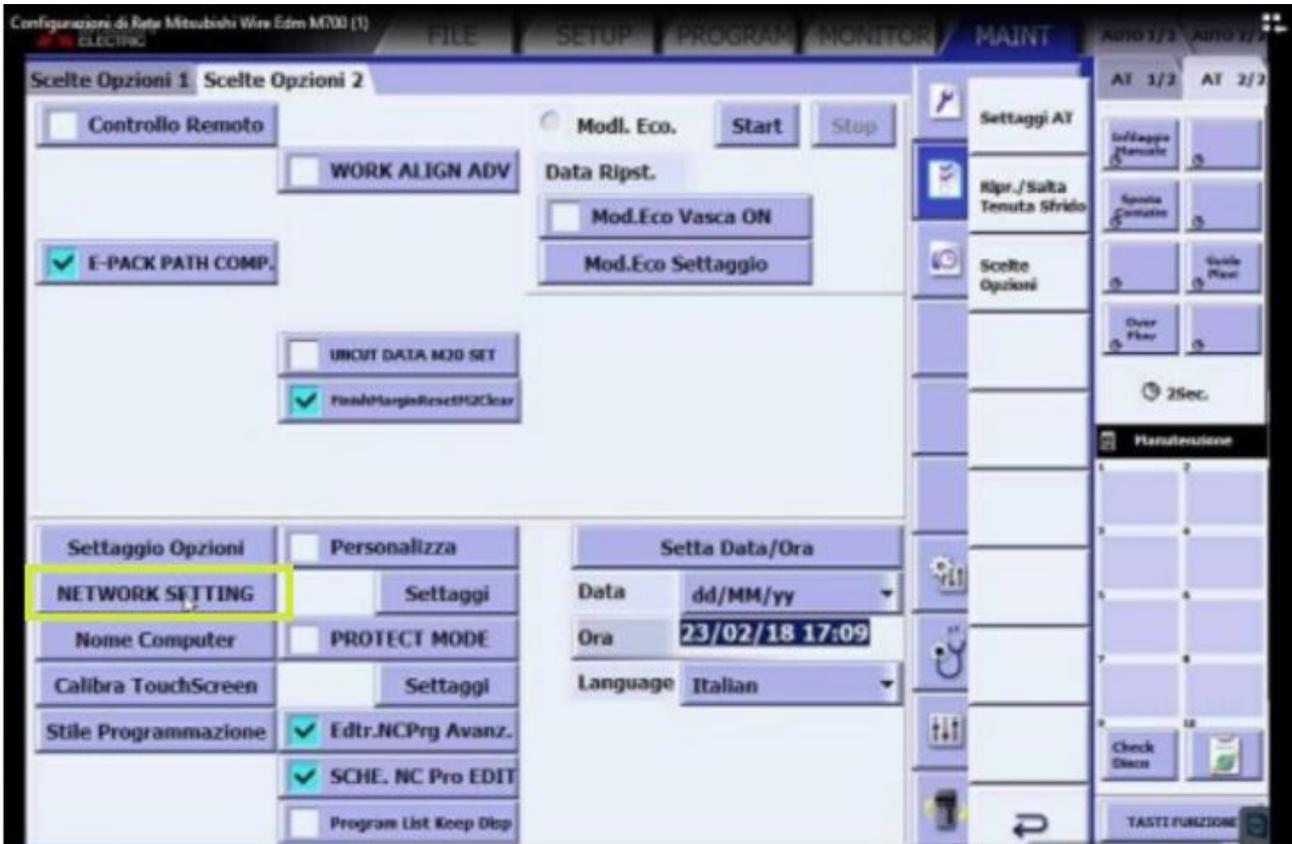
2Sec.

Manutenzione

Check Disco

TASTI FUNZIONE

1. Attivare il menù NETWORK SETTINGS



2. Impostare l'indirizzo IP

Trasferimento programmi

Le modalità di trasferimento programmi sui controlli MITSUBISHI, prevede l'utilizzo delle cartelle condivise mediante protocollo SMB.

